

SikaCor® 6630 M

(Icosit® 6630 M)

Ochranný nátěr pro stožáry VN

Popis výrobku

SikaCor® 6630 M je ochranný nátěr na ocel, zinek a barevné kovy, na bázi speciálně modifikované kombinace syntetických pryskyřic a pojiva s aktivně účinnými pigmenty a železitou slídou na ochranu proti korozi. SikaCor® 6630 M má malý obsah rozpouštědel a nanáší se v silné vrstvě.

Použití

Protikorozi robustní povrstvení z oceli nebo žárově pozinkovaných ploch konstrukcí stožárů, zařízení v rozvodnách vysokého napětí a podobných konstrukcí. Materiál SikaCor® 6630 M je rovněž vhodný pro opravy starých jedno-komponentních povlaků.

Vlastnosti / výhody

- vysoká krycí schopnost v jedné vrstvě, snadné zpracování
- vynikající přilnavost přímo na oceli, pozinkovaných plochách, ušlechtilé oceli a starých nátěrech
- vysoká stálost barevného odstínu a odolnost proti křídování
- nátěr nekřehne
- možnost bezproblémového přetírání
- obsah šupinek železité slídy dává materiálu vysoký difúzní odpor a tím odolnost proti povětrnosti a také v chemicky agresivní atmosféře
- v krátké době po nanesení odolnost proti dešti a vlhkosti získává

Zkušební zprávy

Testy

TZUS Praha - Certifikát č. 204/C5/2010-026098 z 31. 3. 2010
TZUS Praha - STO č. 010-026095 ze dne 23. 3. 2010 s platností do 31.3. 2013
SVÚOM Praha -Protokol č. 199/11/08, 89/2006

Údaje o výrobku

Vzhled / Barva

olivově zelená, zelená DB 601, šedá DB 701

Balení

SikaCor® 6630 M: 15 kg
SikaCor® 6630 Primer: 15 a 30 kg
Ředidlo B: 3 l, 10 l, 25 l

Skladování

Podmínky skladování / Trvanlivost

V originálním dobře uzavřeném obalu v suchu a chladu 24 měsíců.

Construction



Informace o systému

Příprava podkladu	<p>Pozinkované plochy: Bez prachu, tuků, olejů a korozních produktů.</p> <p>Prorezlé plochy budou odrezeny a rychle přepracovány SikaCor® 6630 M</p> <p>Staré povlaky: U dobře přilnavých povlaků postačí pečlivé očištění. Volné části je nutno odstranit. Vadná místa musí být odrezána na normovaný stupeň očištění St 2 podle ČSN EN ISO 12 944, část 4 a následně na nich musí být natřeny materiálem SikaCor® 6630 Primer.</p>
--------------------------	--

Návrhy povlaků	<p>Ocel :</p> <p>Opravy starých nátěrů na oceli: 1x SikaCor® 6630 Primer – vyspravení 1-2x SikaCor® 6630 M</p> <p>Opravy starých pozinkovaných ploch: Vyspravení SikaCor® 6630 M 1x SikaCor® 6630 M</p> <p>Pozinkované plochy: 1-2x SikaCor® 6630 M</p>
-----------------------	---

Aplikační podrobnosti

Aplikace	<p>Natírání:</p> <p>Zpracování natíráním je neefektivnější, pracuje - li se s podvázaným kruhovým nebo měkkým plochým štětcem a když se materiál sytý nanáší krátkými tahy. Poté materiál lehce, tedy bez tlaku, roztírejte. Silnému roztírání je nutno bezpodmínečně zamezit. Dodržujte stanovené tloušťky vrstev.</p> <p>Válečkování:</p> <p>SikaCor® 6630 M může být také zpracováván válečkem s krátkým vlasem. Přitom přetrvává struktura se znatelnými rozdíly v tloušťce vrstvy. Pro docílení dostatečné tloušťky vrstvy by proto mělo být válečkováno nejméně dvakrát.</p> <p>U jemně členitých konstrukcí a profilů, jako jsou např. zábradlí, stožáry, rámové konstrukce atd. mohou zvláště při válečkování vzniknout těžkosti při dosažení předepsaných tloušťek suché vrstev. V tom případě je nutno provést další povlak.</p> <p>Stříkání:</p> <p>Vysokotlakým zařízením s tryskou 1,7 - 2,5 mm, 3 - 4 bar.</p> <p>Airless - stříkání:</p> <p>Stříkací tlak v pistoli min. 180 bar, trysky 0,38 - 0,66 mm, úhel stříkání 40 - 60°. Při stříkání je možno přidat max. 5% (hmotnostně) ředidla B.</p>
-----------------	---

Míchání	Materiály SikaCor® 6630 M + SikaCor® 6630 high-solid Primer jsou dodávány připravené ke zpracování. Před zpracováním je však důkladně promíchejte. Přidání ředidel snižuje trvanlivost a redukuje tloušťku suché vrstvy, materiály neředěte.
----------------	--

Teplota při zpracování	Min. teplota podkladu a materiálu : +5°C
-------------------------------	--

Čekací doba mezi pracovními postupy	Minimálně 1 den.
--	------------------

Spotřeba materiálu

	tekutá hustota kg/l	obsah pevných látek cca %		teoretická tl. vrstvy suchá mokrá		spotřeba materiálu stří. tl. suché vrstvy cca	
		objemově	váhově	µm	µm	kg/m ²	m ² /kg
SikaCor® 6630 M	1,5	60	78	120	200	0,300	3,35
SikaCor® 6630 Primer	1,5	62	79	80	130	0,195	5,15

Odolnost	Chemická: Dobrá odolnost je v zemědělských, městských, průmyslových a přímořských oblastech, kromě toho je materiál odolný proti kyselé i zásadité průmyslové atmosféře. Nedostatečná odolnost se ukazuje při trvalém zatížení a trvalém působení zředěných kyselin a louhů, alkoholů, mastných olejů, pohonných hmot, minerálních olejů atd. Příležitostné působení postřikáním výše uvedenými látkami však neškodí.
Čištění	Pracovní a míchací nástroje mohou být od nevytvrzené hmoty očištěny ředidlem B.
Obsah VOC	Podle EU směrnice 2004/42 je maximální přípustný obsah VOC (kategorie IIA / j typ Lb) 500 g/l (hodnota 2010). Maximální přípustný obsah VOC u výrobku SikaCor® 6630 M a SikaCor® 6630 Primer je < 500 g/l.
Platnost hodnot	Hodnoty a data uvedená v tomto technickém listu jsou založena na výsledcích laboratorních testů. Tyto hodnoty se mohou při aplikaci v praxi lišit, což je mimo naši kontrolu. Detailní informace o zdravotní závadnosti a bezpečnosti práce jsou spolu s bezpečnostními informacemi (např. fyzikálními, toxikologickými a ekologickými daty) uvedeny v bezpečnostním listu. Aktuální technické a bezpečnostní listy, Prohlášení o shodě, Certifikáty najdete na internetové adrese www.sika.cz .
Bezpečnostní předpisy	<ul style="list-style-type: none"> • Při zpracování je nutné dodržovat bezpečnostní pokyny, platné předpisy příslušných úřadů o ochraně zdraví při práci. • Při aplikaci používejte ochranný oděv, brýle a rukavice. • Podrobnější údaje týkající se hygieny a bezpečnosti práce, ochrany životního prostředí jsou uvedeny v Bezpečnostním listu. • Odstraňování odpadu - Odpad dle zákona č. 185/2001 Sb. o odpadech v platném znění. • Odpad odvézt na skládku stavebního odpadu nebo předejte odborné firmě k likvidaci. Fólie je možné recyklovat.
Místní omezení	V závislosti na specifických místních omezeních se mohou výsledné vlastnosti tohoto výrobku v různých zemích lišit. Vždy se řiďte informacemi uvedenými v platném Technickém listu.
Právní dodatek	Uvedené informace, zvláště rady pro zpracování a použití našich výrobků, jsou založeny na našich znalostech z oblasti vývoje chemických produktů a dlouholetých zkušenostech s aplikacemi v praxi při standardních podmínkách a řádném skladování a používání. Vzhledem k rozdílným podmínkám při zpracování a dalším vnějším vlivům, k četnosti výrobků, různému charakteru a úpravě podkladů, nemusí být postup na základě uvedených informací, ani jiných psaných či ústních doporučení, vždy zárukou uspokojivého pracovního výsledku. Veškerá doporučení firmy Sika CZ, s.r.o. jsou nezávazná. Aplikátor musí prokázat, že předal písemně včas a úplné informace, které jsou nezbytné k řádnému a úspěšnému zaručujícímu posouzení firmou Sika. Aplikátor musí přezkoušet výrobky, zda jsou vhodné pro plánovaný účel aplikace. Především musí být zohledněna majetková práva třetí strany. Všechny námi přijaté objednávky podléhají našim aktuálním „Všeobecným obchodním a dodacím podmínkám“. Ujistěte se prosím vždy, že postupujete podle nejnovějšího vydání technického listu výrobku. Ten je spolu s dalšími informacemi k dispozici na našem technickém oddělení nebo na www.sika.cz .



Sika CZ, s.r.o.
Bystrcká 1132/36,
CZ 624 00 Brno

tel: +420 546 422 464
fax: +420 546 422 400
e-mail: sika@cz.sika.com
<http://www.sika.cz>

