

PRODUKTOVÝ LIST

Sikadur-Combiflex[®] CF Adhesive Normal2-komponentní epoxidové lepidlo pro systém Sikadur-Combiflex[®] SG

POPIS PRODUKTU

Sikadur-Combiflex[®] CF Adhesive Normal je 2-komponentní tixotropní lepidlo na bázi epoxidu pro lepení hydroizolačních pásů Sikadur-Combiflex[®] SG modifikovaných flexibilním polyolefinem (FPO) na různé podklady. Interiérové a exteriérové použití. Rozsah aplikacních teplot +10 °C až +30 °C. Je součástí systému Sikadur-Combiflex[®] SG.

POUŽITÍ

- Lepidlo pro systém Sikadur-Combiflex[®] SG

VLASTNOSTI / VÝHODY

- Snadné míchání a aplikace
- Vynikající přilnavost k mnoha materiálům
- Dobře funguje v širokém rozsahu teplot

- Dobrá odolnost vůči mnoha chemikáliím
- Není nutný základní nátěr
- Vysoká mechanická odolnost

UDRŽITELNÝ ROZVOJ

- Splňuje požadavky LEED v4 MRc 2 (Option 1): Building Product Disclosure and Optimization – Environmental Product Declarations
- Splňuje požadavky LEED v4 MRc 4 (Option 2): Building Product Disclosure and Optimization - Material Ingredients
- Vydáno Environmental Product Declaration (EPD)

SCHVÁLENÍ / STANDARDY

- CE značení a vydáno Prohlášení o vlastnostech podle EN 1504-4 - Staticky nosné spojování
- Rychlost přenosu methanu, ISO 15105-1, Versaperm, Report č. LR2282

INFORMACE O PRODUKTU

Prohlášení o výrobku	EN 1504-4 - Staticky nosné spojování	
Chemická báze	Epoxidová pryskyřice a vybraná plniva	
Balení	9 kg (A+B) předem dávkované balení 30 kg (A+B) předem dávkované balení Varianty balení - viz platný ceník.	
Skladovatelnost	24 měsíců od data výroby	
Podmínky skladování	Výrobek musí být skladován v originálním, neotevřeném a nepoškozeném obalu v suchu při teplotách od +5 °C do +30 °C. Vždy se řiďte informacemi na obalu.	
Barva	Pryskyřice - komponent A	Bílá
	Tvrdidlo - komponent B	Tmavě šedá
	Smíchané komponenty A+B	Světle šedá

Objemová hmotnost	Komponent A	~1,7 kg/l
	Komponent B	~1,7 kg/l
	Namíchaná pryskyřice	~1,5 kg/l

Všechny hodnoty při +23 °C.

SYSTÉMOVÉ INFORMACE

Skladba systému	Viz systémový list Sikadur-Combiflex® SG System nebo kontaktujte technické oddělení Sika pro podrobnější informace.
-----------------	---

TECHNICKÉ INFORMACE

Pevnost v tlaku	Doba vytvrzení	Teplota vytvrzování (ASTM D 695-96)		
		+10 °C	+23 °C	+30 °C
	3 dny	~35 N/mm ²	~48 N/mm ²	~52 N/mm ²
	7 dní	~41 N/mm ²	~50 N/mm ²	~54 N/mm ²
	14 dní	~43 N/mm ²	~54 N/mm ²	~55 N/mm ²

Modul pružnosti v tlaku	při +5 °C	~4200 N/mm ²	(ASTM D 695)
	při +23 °C	~3500 N/mm ²	

Tahová přídržnost	Podklad	Tahová přídržnost	(EN 1542)
	Suchý beton	> 4 N/mm ² *	
	Beton (matně vlhký)	> 4 N/mm ² *	
	Ocel (otryskaná)	> 10 N/mm ²	
	*porušení v betonu		

Koeficient teplotní roztažnosti	5,3 × 10 ⁻⁵ (± 0,2 × 10 ⁻⁵) 1/K (lineární roztažení mezi -20 °C a +40 °C)	(EN ISO 1770)
---------------------------------	---	---------------

Provozní teplota	-30 °C min. / +38 °C max.
------------------	---------------------------

Chemická odolnost	Viz systémový list Sikadur-Combiflex® SG System nebo kontaktujte technické oddělení Sika pro podrobnější informace.
-------------------	---

APLIKAČNÍ INFORMACE

Poměr míchání	Komponenty A:B = 2:1 hmotnostně nebo objemově
---------------	---

Spotřeba	Viz systémový list Sikadur-Combiflex® SG System. Záleží na typu pásů.
----------	---

Teplota produktu	+10 °C min. / +30 °C max.
------------------	---------------------------

Teplota vzduchu v okolí	+10 °C min. / +30 °C max.
-------------------------	---------------------------

Rosný bod	Pozor na kondenzaci. Teplota ocelového podkladu při aplikaci musí být nejméně +3 °C nad rosným bodem.
-----------	--

Teplota podkladu	+10 °C min. / +30 °C max.
------------------	---------------------------

Obsah vlhkosti v podkladu	Cementové podklady: Podklad musí být suchý nebo matně vlhký (bez stojaté vody). Pokud je podklad matně vlhký, dobře lepidlo vetřete štětcem do podkladu.
---------------------------	--

+10 °C	~125 minut	–
+23 °C	~50 minut	~70 minut
+30 °C	~25 minut	–

Při míchání většího množství se teplota Sikadur-Combiflex® CF Adhesive Normal zvýší v důsledku chemické reakce, což vede ke zkrácení doby zpracovatelnosti.

Čekací doba / přetíratelnost

Sikadur-Combiflex® CF Adhesive Normal může být přetíráno epoxidovým nátěrem. Pokud je to nutné, nevyhlazujte lepidlo pomocí čistícího prostředku. Má-li být čekací doba mezi aplikací lepidla a přetíráním delší než 2 dny, je třeba lepidlo ihned po aplikaci prosypat do přebytku křemičitým pískem.

PLATNOST HODNOT

Veškeré technické údaje uvedené v tomto produktovém listu vycházejí z laboratorních zkoušek. Z důvodu okolností, jež nejsme schopni ovlivnit, mohou být skutečně naměřené hodnoty odlišné.

ŽIVOTNÍ PROSTŘEDÍ, ZDRAVÍ A BEZPEČNOST

Uživatel si musí před použitím jakýchkoliv výrobků přečíst nejnovější bezpečnostní listy. Informace a rady týkající se bezpečné manipulace s chemickými výrobky, jejich skladování a likvidace najdou uživatelé v nejnovějších bezpečnostních listech obsahující fyzikální, ekologické, toxikologické a jiné údaje týkající se bezpečné manipulace s výrobkem.

INSTRUKCE PRO APLIKACI

KVALITA PODKLADU

Beton/zdivo/malta/kámen

Poznámka: Beton a malta musí být nejméně 3-6 týdnů staré.

Podkladové plochy musí být zdravé, čisté, suché nebo matně vlhké. Bez stojaté vody, ledu, špíny, oleje, mastnoty, nátěrů, cementového mléka, výkvětů, starých povrchových úprav, všech volných částic a jakýchkoli jiných povrchových nečistot, které by mohly ovlivnit přilnavost lepidla.

Ocel

Povrch musí být čistý, suchý, bez oleje, mastnoty, nátěrů, rzi, okují, všech volných částic a jakýchkoli jiných povrchových nečistot, které by mohly ovlivnit přilnavost lepidla.

PŘÍPRAVA PODKLADU

Beton/zdivo/malta/kámen

Podklady musí být připraveny mechanicky pomocí vhodného abrazivního tryskání, jehlového oklepávání, lehkého drhnutí, otloukání kladivem, broušení nebo jiného vhodného zařízení, aby se dosáhlo otevřeného profilu povrchu.

Ocel

Povrchy musí být připraveny mechanicky pomocí vhodného abrazivního tryskání, broušení, rotačního drátěného kartáče nebo jiného vhodného zařízení, aby

se dosáhlo lesklého kovového povrchu s profilem povrchu odpovídajícím skelnému papíru střední hrubosti. Před aplikací a během ní se vyhněte teplotě rosného bodu.

Všechny podklady

Před aplikací produktu musí být ze všech povrchů podkladů zcela odstraněn veškerý prach a volný materiál pomocí průmyslového vysavače.

MÍCHÁNÍ

DŮLEŽITÉ

Vyvarujte se nadměrného míchání, abyste minimalizovali zachycení vzduchu.

Poznámka: Použijte spirálové vřeteno v elektrickém jednovřetenovém nebo dvouvřetenovém míchadle (velkoobjemová nádoba) při maximální rychlosti 300 otáček za minutu.

Předdávkové balení

1. Komponent A (pryskyřici) míchejte po dobu ~ 60 sekund.
2. Přidejte komponent B (tvrdidlo) do komponentu A (pryskyřice).
3. Komponenty A+B nepřetržitě míchejte po dobu ~3 minut, dokud nedosáhnete rovnoměrně hladké, barevné směsi.
4. Pro zajištění důkladného promíchání přelijte materiály do jiné čisté nádoby a znovu promíchejte, abyste dosáhli hladké a rovnoměrné směsi.

Velkoobjemová nádoba (bulk balení)

Poznámka: Pro míchání velkých objemů lze použít vhodnou míchačku s pávní.

Poznámka: Smíchejte pouze takové množství, které lze použít v rámci doby zpracovatelnosti.

Oba komponenty dejte ve správném poměru do vhodné čisté, suché nádoby a promíchejte stejným způsobem jako u předem předávkového balení.

ZPŮSOBY APLIKACE / NÁŘADÍ

Viz systémový list Sikadur-Combiflex® SG System.

ČIŠTĚNÍ NÁŘADÍ

Veškeré nářadí a aplikační vybavení ihned po použití očistěte přípravkem Sika® Colma-Cleaner. Ztvrdlý nebo vytvrzený materiál lze odstranit pouze mechanicky.

MÍSTNÍ OMEZENÍ

Upozorňujeme, že v důsledku specifických místních předpisů se deklarovaná data a doporučená použití tohoto produktu mohou v jednotlivých zemích lišit. Přesné údaje o produktu a jeho použití naleznete v místním produktovém listu.

PRÁVNÍ DODATEK

Informace a zejména doporučení k aplikaci a použití výrobků společnosti Sika koncovými uživateli jsou poskytovány v dobré víře na základě stávajících znalostí a zkušeností společnosti Sika s těmito výrobky za předpokladu řádného skladování, nakládání a používání za běžných podmínek v souladu s doporučeními společnosti Sika. V praxi nelze vzhledem k rozdílům v materiálech, podkladech a ve skutečných podmínkách v daném místě dovozovat z těchto informací ani z písemných doporučení či jiného poskytnutého poradenství žádnou záruku za prodejnost či vhodnost k určitému účelu ani žádnou odpovědnost vyplývající z jakéhokoli právního vztahu. Uživatel výrobku musí předem vyzkoušet, zda je výrobek vhodný pro zamýšlené použití a účel. Společnost Sika si vyhrazuje právo změnit vlastnosti svých výrobků. Je nutné respektovat majetková práva třetích osob. Veškeré objednávky přijímáme v souladu s Obchodními a dodacími podmínkami v platném znění. Uživatelé jsou vždy povinni prostudovat si poslední verzi produktového listu k danému výrobku, jehož kopie zašleme na vyžádání nebo jsou k dispozici na www.sika.cz.

Sika CZ, s.r.o.

Bystrcká 1132/36

CZ-624 00 Brno

tel: +420 546 422 464

sika@cz.sika.com

www.sika.cz



Produktový list

Sikadur-Combiflex® CF Adhesive Normal

Květen 2024, Verze 04.02

020703151000000002

Sikadur-CombiflexCFAdhesiveNormal-cs-CZ-(05-2024)-4-2.pdf

