

# Sika ThermoCoat® CZ eps

## PROHLÁŠENÍ O VLASTNOSTECH Č. 86496696

1	JEDINEČNÝ IDENTIFIKAČNÍ KÓD TYPU VÝROBKU:	86496696
2	ZAMÝŠLENÉ/ZAMÝŠLENÁ POUŽITÍ	Vnější tepelně izolační kompozitní systém s izolantem z expandovaného polystyrenu (EPS) a omítkou pro použití jako vnější tepelná izolace stěn budov.
3	VÝROBCE:	Sika CZ s.r.o. Bystrcká 1132/36 624 00 Brno, Česká Republika IČO 49437151
4	ZPLNOMOCNĚNÝ ZÁSTUPCE:	Netýká se
5	SYSTÉM/SYSTÉMY POSV:	Systém 1
6b	EVROPSKÉ TECHNICKÉ POSOUZENÍ:	ETAG 004:2013 použitý jako EAD
	Evropské technické posouzení:	ETA-19/0367 ze dne 16/08/2019
	Osvědčení o stálosti vlastností:	č. 1020-CPR-020041342 ze dne 19/09/2019
	Oznámený subjekt:	1020 Technický a zkušební ústav stavební Praha, a.s.
7	DEKLAROVANÉ VLASTNOSTI	- vlastnosti viz str. 6 – 15. Platné pouze pro skladby systému dle <b>tabulky A</b>

Tabulka A

	Součásti	Spotřeba (kg/m <sup>2</sup> )	Tloušťka (mm)
Izolační materiály a související způsoby upevnění	<b>Lepený ETICS (částečně nebo plně lepený) s nebo bez doplňkového kotvení. Je nutno brát v úvahu národní prováděcí dokumenty.</b>		
	<ul style="list-style-type: none"> <li>Izolační výrobek: EPS dle EN 13163 viz příloha č. 1 ETA-19/0367 Vlastnosti izolačního výrobku</li> </ul>	/	50 - 350
	<ul style="list-style-type: none"> <li>Lepicí hmoty: min. lepená plocha: 30 %                             <ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>Sika ThermoCoat®-1/3 Mesh Fix</b> prášek na bázi cementu vyžadující přídavek vody 0,28 l/kg</li> <li>- <b>Sika ThermoCoat®-1 Flex Fix</b> prášek na bázi cementu vyžadující přídavek vody 0,25 l/kg</li> </ul> </li> </ul>	3,0 - 5,0 suché směsi	max. 10
	<b>ETICS mechanicky připevňovaný hmoždinkami s doplňkovým lepením (viz. čl. 3.3.5 a příloha č. 2 pro možné kombinace EPS/hmoždinky) Je nutno brát v úvahu národní prováděcí dokumenty.</b>		
	<ul style="list-style-type: none"> <li>Izolační výrobek: EPS dle EN 13163 viz příloha č. 1 ETA-19/0367 Vlastnosti izolačního výrobku</li> </ul>	/	50 - 350
	<ul style="list-style-type: none"> <li>Doplňkové lepicí hmoty: min. lepená plocha: 30 %                             <ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>Sika ThermoCoat®-1/3 Mesh Fix</b> prášek na bázi cementu vyžadující přídavek vody 0,28 l/kg</li> <li>- <b>Sika ThermoCoat®-1 Fix</b> prášek na bázi cementu vyžadující přídavek vody 0,28 l/kg</li> <li>- <b>Sika ThermoCoat®-1 Flex Fix</b> prášek na bázi cementu vyžadující přídavek vody 0,25 l/kg</li> </ul> </li> </ul>	3,0 - 5,0 suché směsi	max. 10

	Součásti	Spotřeba (kg/m <sup>2</sup> )	Tloušťka (mm)
<b>Izolační materiály a související způsoby upevnění</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Hmoždinky, popis vlastností jednotlivých výrobků, viz příloha č. 2. V sestavě mohou být dále použity další typy hmoždinek splňující požadavky uvedené v příloha č. 2.</li> </ul>		
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>ejotherm STR U, STR U 2G</b> plastové šroubovací hmoždinky</li> <li>- <b>ejotherm NTK U</b> plastové zatlukací hmoždinky</li> <li>- <b>Ejot H1 eco</b></li> <li>- <b>Ejot H4 eco</b> plastové zatlukací hmoždinky</li> <li>- <b>Ejot H3</b> plastové zatlukací hmoždinky</li> <li>- <b>BRAVOLL® PTH-KZ 60/8, PTH 60/8</b> plastové zatlukací hmoždinky</li> <li>- <b>BRAVOLL® PTH-S</b> plastové šroubovací hmoždinky</li> <li>- <b>BRAVOLL® PTH-SX</b> plastové šroubovací hmoždinky</li> <li>- <b>BRAVOLL® PTH-X</b> plastové zatlukací hmoždinky</li> <li>- <b>BRAVOLL® PTH-EX</b> plastové šroubovací hmoždinky</li> <li>- <b>KOELNER KI-10, KI-10PA</b> plastové zatlukací hmoždinky</li> <li>- <b>KOELNER KI-10N, KI-10NS</b> plastové zatlukací hmoždinky</li> <li>- <b>KOELNER TFIX-8M</b> plastové zatlukací hmoždinky</li> <li>- <b>KOELNER TFIX-8S, TFIX-8ST</b> plastové šroubovací hmoždinky</li> <li>- <b>KOELNER TFIX-8P</b> plastové zatlukací hmoždinky</li> <li>- <b>Hilti SD-FV8</b> plastové zatlukací hmoždinky</li> <li>- <b>Hilti SX-FV</b> plastové nastřelovací hmoždinky</li> <li>- <b>Hilti - D-FV, D-FV T</b> plastové šroubovací hmoždinky</li> <li>- <b>Hilti HTS-P</b> plastové zatlukací hmoždinky</li> <li>- <b>fischer TERMOZ 8U, TERMOZ 8 UZ</b> plastové šroubovací hmoždinky</li> <li>- <b>fischer TERMOZ 8SV</b> plastové šroubovací hmoždinky</li> </ul>	ETA-04/0023  ETA-07/0026  ETA-11/0192  ETA-14/0130  ETA-05/0055  ETA-08/0267  ETA-10/0028  ETA-13/0951  ETA-07/0291  ETA-07/0221  ETA-08/0336  ETA-11/0144  ETA-13/0845  ETA-03/0028  ETA-03/0005  ETA-05/0039  ETA-10/0460  ETA-02/0019  ETA-06/0180	

	Součásti	Spotřeba (kg/m <sup>2</sup> )	Tloušťka (mm)
Izolační materiály a související způsoby upevnění	<ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>fischer TERMOZ PN 8</b> plastové zatlukací hmoždinky</li> <li>- <b>fischer TERMOZ CN 8</b> plastové zatlukací hmoždinky</li> <li>- <b>fischer TERMOFIX CF 8</b> plastové zatlukací hmoždinky</li> <li>- <b>fischer TERMOZ CS 8</b></li> <li>- <b>fischer TERMOZ CS 8-DT 110 V</b> plastové zatlukací hmoždinky</li> <li>- <b>KEW TSD 8</b> plastové zatlukací hmoždinky</li> <li>- <b>KEW TSBD 8</b> plastové šroubovací hmoždinky</li> <li>- <b>KEW TSD-V</b> plastové zatlukací hmoždinky</li> <li>- <b>KEW TSDL-V</b> plastové zatlukací hmoždinky</li> <li>- <b>KEW TSD-V KN</b> qplastové zatlukací hmoždinky</li> <li>- <b>WK THERM ø 8</b> plastové zatlukací hmoždinky</li> <li>- <b>Wkret-met eco-drive</b></li> <li>- <b>Wkret-met eco-drive S</b></li> <li>- <b>Wkret-met eco-drive W</b> plastové šroubovací hmoždinky</li> <li>- <b>WK THERM S</b> plastové šroubovací hmoždinky</li> <li>- <b>TOP KRAFT PSK</b> plastové zatlukací hmoždinky</li> <li>- <b>TOP KRAFT PSV</b> plastové šroubovací hmoždinky</li> </ul>	<p>ETA-09/0171</p> <p>ETA-09/0394</p> <p>ETA-07/0287</p> <p>ETA-14/0372</p> <p>ETA-04/0030</p> <p>ETA-08/0314</p> <p>ETA-08/0315</p> <p>ETA-12/0148</p> <p>ETA-13/0075</p> <p>ETA-11/0232</p> <p>ETA-13/0107</p> <p>ETA-13/0724</p> <p>ETA-15/0463</p> <p>ETA-16/0120</p>	
Základní vrstva	<ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>Sika ThermoCoat®-1/3 Mesh Fix</b> prášek na bázi cementu vyžadující přídavek vody 0,28 l/kg</li> </ul>	<p>3,0 – 3,5 suché směsi</p>	<p>Minimální: 3,0</p> <p>Průměrná: 4,0</p>

	Součásti	Spotřeba (kg/m <sup>2</sup> )	Tloušťka (mm)
Výztuž	<ul style="list-style-type: none"> <li>Standardní síťoviny aplikované v jedné vrstvě viz příloha č. 3 s vlastnostmi výrobku:</li> </ul>		
	- R 117 A101	/	/
	- R 131 A101	/	/
	- 117S	/	/
	- 122	/	/
	- SSA-1363-145	/	/
	- SSA-1363-160	/	/
Penetrační nátěr	<ul style="list-style-type: none"> <li><b>Sika ThermoCoat®-5 Multi Primer CZ</b> pro akrylátové a silikonové a silikon silikátové omítky ředit vodou max. 20 % pigmentovaná kapalina připravená k použití</li> </ul>	0,2	0,1 – 0,2
Konečné povrchové úpravy	<ul style="list-style-type: none"> <li>Pasta připravená k použití – na bázi akrylátového pojiva:</li> </ul>		Podle velikosti zrna
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>Sika ThermoCoat®-5 Acryl Top F-1,5, F-2,0</b> hlazená struktura, velikost zrna 1,5; 2,0 mm</li> </ul>	2,7 – 3,7	
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>Sika ThermoCoat®-5 Acryl Top R-1,5, R-2,0</b> rýhovaná struktura, velikost zrna 1,5; 2,0 mm</li> </ul>	2,5 – 3,0	
	<ul style="list-style-type: none"> <li>Pasta připravená k použití – na bázi akryl-silikonového pojiva:</li> </ul>		
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>Sika ThermoCoat®-5 Silicone Top F-1,5, F-2,0</b> hlazená struktura, velikost zrna 1,5; 2,0 mm</li> </ul>	2,7 – 3,7	
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>Sika ThermoCoat®-5 Silicone Top R-1,5, R-2,0</b> rýhovaná struktura, velikost zrna 1,5; 2,0 mm</li> </ul>	2,5 – 3,0	
	<ul style="list-style-type: none"> <li>Pasta připravená k použití – na bázi draselného vodního skla:</li> </ul>		
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>Sika ThermoCoat®-5 Silicone-Silicate Top F-1.5</b> hlazená struktura, velikost zrna 1,5 mm</li> <li>- <b>Sika ThermoCoat®-5 Silicone-Silicate Top F-2.0</b> hlazená struktura, velikost zrna 2,0 mm</li> <li>- <b>Sika ThermoCoat®-5 Silicone-Silicate Top R-1.5</b> rýhovaná struktura, velikost zrna 1,5 mm</li> <li>- <b>Sika ThermoCoat®-5 Silicone-Silicate Top R-2.0</b> rýhovaná struktura, velikost zrna 2,0 mm</li> </ul>	2,5 – 3,0 3,0 – 3,5 2,5 – 3,0 3,0 – 3,5	
Příslušenství	Zůstává na odpovědnosti výrobce		

## Vlastnosti výrobku a odkazy na metody použité k jeho posouzení

## 7.1. POŽÁRNÍ BEZPEČNOST (BWR 2)

## 7.1.1. REAKCE NA OHEŇ (ETAG 004 – ČLÁNEK 5.1.2.1, EN 13501-1)

Tabulka č. 1

Konfigurace	Obsah organických látek/spalné teplo	Obsah retardérů hoření	Evropská třída podle EN 13501-1
Lepicí hmota	max. 0,82 MJ/kg	Bez retardérů hoření	<b>B – s1, d0</b>
Desky z expandovaného polystyrenu EPS maximální objemová hmotnost 18 kg/m <sup>3</sup>	/	V množství zaručujícím evropskou třídu E podle EN 13501-1	
Malta základní vrstvy	max. 0,71 MJ/kg	Bez retardérů hoření	
Skleněná síťovina	max. 22,7 MJ/kg	Bez retardérů hoření	
Konečné povrchové úpravy	max. 2,11 MJ/kg	Bez retardérů hoření	

Poznámka: Evropský referenční scénář pro požár zatím nebyl pro fasády ustanoven. V některých členských státech nemusí být klasifikace dle EN 13501-1 pro fasády dostačující. Pro splnění předpisů členských států může být nezbytné další posouzení ETICS dle národních ustanovení (např. na základě zkoušek ve větším rozsahu), dokud nebude existující evropský systém klasifikace dokončen

## Prohlášení o vlastnostech

Sika ThermoCoat® CZ eps

č. 86496696

2019.11 , ver.1

## 7.2. HYGIENA, OCHRANA ZDRAVÍ A ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ (BWR 3)

### 7.2.1 NASÁKAVOST VODOU (ETAG 004 – ČLÁNEK 5.1.3.1)

Základní vrstva **Sika ThermoCoat®-1/3 Mesh Fix**:

Nasákavost po 1 hodině < 1 kg/m<sup>2</sup>

Nasákavost po 24 hodinách < 0,5 kg/m<sup>2</sup>

Tabulka č. 2

		Nasákavost po 24 hodinách	
		< 0,5 kg/m <sup>2</sup>	≥ 0,5 kg/m <sup>2</sup>
<b>Vnější souvrství:</b> Základní vrstva <b>Sika ThermoCoat®-1/3 Mesh Fix</b> + konečné povrchové úpravy uvedené níže:	<b>Sika ThermoCoat®-5 Acryl Top</b>	X	
	<b>Sika ThermoCoat®-5 Silicone Top</b>	X	
	<b>Sika ThermoCoat®-5 Silicone-Silicate Top</b>	X	

### 7.2.2 VODOTĚSNOST (ETAG 004 – ČLÁNEK 5.1.3.2)

#### 7.2.2.1 Hygrotermální působení

Vyhovující (bez závad).

#### 7.2.2.2 Chování při zkoušce mráz-tání

Povrchové úpravy, které prokázaly nasákavost menší než 0,5 kg/m<sup>2</sup> po dvaceti čtyřech hodinách jsou, dle výsledků zkoušky nasákavosti vodou, posouzeny jako odolné působení cyklů mráz-tání.

Povrchové úpravy, které prokázaly nasákavost větší než 0,5 kg/m<sup>2</sup> po dvaceti čtyřech hodinách, byly podrobeny zkoušce mrazuvzdornosti simulační metodou a jsou posouzeny jako odolné působení cyklů mráz-tání.

### 7.2.3 ODOLNOST PROTI MECHANICKÉMU POŠKOZENÍ (ETAG 004 – ČLÁNEK 5.1.3.3)

Tabulka č. 3

<b>Vnější souvrství:</b> základní vrstva <b>Sika ThermoCoat®-1/3 Mesh Fix</b> + výztuž a konečné povrchové úpravy uvedené níže:	<b>Jednoduchá standardní síťovina</b>
<b>Sika ThermoCoat®-5 Acryl Top</b>	Kategorie II
<b>Sika ThermoCoat®-5 Silicone Top</b>	Kategorie II
<b>Sika ThermoCoat®-5 Silicone-Silicate Top</b>	Kategorie III

#### Prohlášení o vlastnostech

Sika ThermoCoat® CZ eps

č. 86496696

2019.11 , ver.1

## 7.2.4 PROPUSTNOST VODNÍCH PAR (ETAG 004 – ČLÁNEK 5.1.3.4)

Tabulka č. 4

Vnější souvrství: základní vrstva <b>Sika ThermoCoat®-1/3 MESH FIX</b> + výztuž a konečné povrchové úpravy uvedené níže	Ekvivalentní vzduchová vrstva $s_d$
	Jednoduchá tkanina
<b>Sika ThermoCoat®-5 Acryl Top</b>	≤ 0,18
<b>Sika ThermoCoat®-5 Silicone Top</b>	≤ 0,18
<b>Sika ThermoCoat®-5 Silicone-Silicate Top</b>	≤ 0,15

## 7.2.5 UVOLŇOVÁNÍ NEBEZPEČNÝCH LÁTEK (ETAG 004 – ČLÁNEK 5.1.3.5, EOTA TR034)

Nebylo posouzeno.

## 7.3 BEZPEČNOST PŘI UŽÍVÁNÍ (BWR 4)

### 7.3.1 PŘÍDRŽNOST ZÁKLADNÍ VRSTVY K IZOLAČNÍMU VÝROBKU (ETAG 004 – ČLÁNEK 5.1.4.1.1)

- Počáteční stav: přídržnost:  $\geq 0,080$  MPa a kohezní porušení v izolačním výrobku.
- Po hygrotermálních cyklech: Přídržnost:  $\geq 0,080$  MPa a kohezní porušení v tepelně izolačním výrobku
- Po cyklech mráz-tání: zkouška není požadována (viz článek 7.2.2.2 tohoto ETA)
- 

#### Prohlášení o vlastnostech

Sika ThermoCoat® CZ eps  
č. 86496696  
2019.11 , ver.1



### 7.3.2 PŘÍDRŽNOST LEPICÍ HMOTY K PODKLADU / IZOLAČNÍMU VÝROBKU (ETAG 004 – ČLÁNKY 5.1.4.1.2, 5.1.4.1.3)

Tabulka č. 5

		Počáteční stav	48 hod. ponoření ve vodě + 2 hod. 23°C/50% RV	48 hod. ponoření ve vodě + 7 dní 23°C/50% RV
Sika ThermoCoat®-1/3 Mesh Fix Sika ThermoCoat®-1 Fix Sika ThermoCoat®-1 Flex Fix	Beton	≥ 0,25 MPa	≥ 0,08 MPa	≥ 0,25 MPa
	Expandovaný polystyrén EPS	≥ 0,08 MPa	≥ 0,03 MPa	≥ 0,08 MPa

### 7.3.3 PŘÍDRŽNOST PO STÁRNUTÍ (ETAG 004 – ČLÁNEK 5.1.7.1)

- Po hygrotermálních cyklech: přídržnost k izolačnímu výrobku: ≥ 0,08 MPa a kohezní porušení v izolantu
- Po 7 dnech ve vodě and 7 dnech schnutí: přídržnost k izolačnímu výrobku: ≥ 0,08 MPa a kohezní porušení v izolantu
- Po cyklech mráz-tání: přídržnost k izolačnímu výrobku: ≥ 0,08 MPa a kohezní porušení v izolantu.

### 7.3.4 PEVNOST PŘIPEVNĚNÍ (ETAG 004 – ČLÁNEK 5.1.4.2)

Zkouška není požadována (žádné omezení délky ETICS).

### 7.3.5 ODOLNOST ZATÍŽENÍ SÁNÍM VĚTRU (ETAG 004 – článek 5.1.4.3)

#### 7.3.5.1 ZKOUŠKA PROTAŽENÍ HMOŽDINKY TEPELNĚ IZOLAČNÍM MATERIÁLEM (ETAG004, čl. 5.1.4.3.1)

Tabulka č. 6

Popis kotvy	Obchodní název		Viz příloha č. 2 ETA 19/0367		Hilti 8-FV (ETA 07/0288)
			Povrchová montáž	Zapuštěná montáž	Speciální montáž
	Průměr talíře (mm)	60 nebo více	60 nebo více	60 nebo více	
Vlastnosti EPS	Tloušťka (mm)		≥ 50	≥ 50	≥ 100
	Pevnost v tahu kolmo k rovině desky (kPa)		≥ 109,0 za sucha		≥ 104,0 za sucha
Maximální zatížení	Hmoždinky umístěné v ploše izolačního výrobku	R <sub>panel</sub>	minimální hodnota: <b>0,44 kN</b>  střední hodnota: <b>0,46 kN</b>	minimální hodnota: <b>0,44 kN</b>  střední hodnota: <b>0,46 kN</b>	minimální hodnota: <b>0,39 kN</b>  střední hodnota: <b>0,41 kN</b>

	Hmoždinky umístěné ve spáře izolačního výrobku	$R_{joint}$	minimální hodnota: <b>0,44 kN</b>  střední hodnota: <b>0,47 kN</b>	minimální hodnota: <b>0,44 kN</b>  střední hodnota: <b>0,47 kN</b>	Nebylo posouzeno
--	--	-------------	--	--	------------------

Tabulka č. 7

Popis kotvy	Obchodní název		Hilti HTH (ETA-15/0464)	fischer termoz SV II ecotwist (ETA12/0208)
	Způsob montáže		Speciální montáž	Speciální montáž
	Průměr talíře (mm)		60	60 nebo více
Vlastnosti EPS	Tloušťka (mm)		$\geq 100$	$\geq 100$
	Pevnost v tahu kolmo k rovině desky (kPa)		$\geq 151,9$ za sucha	$\geq 95,6$ za sucha
Maximální zatížení	Hmoždinky umístěné v ploše izolačního výrobku	$R_{panel}$	minimální hodnota: <b>0,44 kN</b>  střední hodnota: <b>0,46 kN</b>	minimální hodnota: <b>0,49 kN</b>  střední hodnota: <b>0,53 kN</b>
	Hmoždinky umístěné ve spáře izolačního výrobku	$R_{joint}$	minimální hodnota: <b>0,44 kN</b>  střední hodnota: <b>0,47 kN</b>	minimální hodnota: <b>0,44 kN</b>  střední hodnota: <b>0,48 kN</b>

### 7.3.5.2 ZKOUŠKA PĚNOVÝM BLOKEM (ETAG004, čl. 5.1.4.3.2)

Výsledky zkoušky pěnovým blokem:

- Povrchová montáž

Zkoušené součásti systému:

- Izolační materiál **EPS (TR100)** - tloušťka 50 mm
- Hmoždinky **BRAVOLL PTH 60/8**

Tabulka č. 8

Popis zkušební vzorku	Zatížení (kN)						
	Jednotlivé hodnoty					Střední hodnota	Nejnižší hodnota
BRAVOLL PTH 60/8 desky EPS 1350 x 870 mm tloušťka 50 mm 8 ks hmoždinek ETAG 004, obr. 7 - schema 2b	3,09	3,38	3,21	-	-	3,23*	3,09*

\* - převzaty historické výsledky zkoušek, které byly provedeny se třemi vzorky

#### Prohlášení o vlastnostech

Sika ThermoCoat® CZ eps  
č. 86496696  
2019.11, ver.1

Zkoušené součásti systému:

- Izolační materiál **EPS (TR100)** - tloušťka 50 mm
- Hmoždinky **KOELNER KI8M**

Tabulka č. 9

Popis zkušební vzorku	Zatížení (kN)						
	Jednotlivé hodnoty					Střední hodnota	Nejnižší hodnota
KOELNER KI8M desky EPS 1350 x 870 mm tloušťka 50 mm 8 ks hmoždinek ETAG 004, obr. 7 - schema 2b	3,66	4,33	3,72	-	-	3,90*	3,66*

\* - převzaty historické výsledky zkoušek, které byly provedeny se třemi vzorky

- Speciální montáž

Zkoušené součásti systému:

- Izolační materiál **EPS (TR100)** - tloušťka 100 mm
- Hmoždinky **Hilti WDVS-Schraubdübel D 8-FV**

Tabulka č. 10

Popis zkušební vzorku	Zatížení (kN)						
	Jednotlivé hodnoty					Střední hodnota	Nejnižší hodnota
Hilti WDVS-Schraubdübel D 8-FV desky EPS 1350 x 870 mm tloušťka 100 mm 4 ks hmoždinek ETAG 004, obr. 7 - schema 2b	1,57	1,73	1,69	-	-	1,66*	1,57*

\* - převzaty historické výsledky zkoušek, které byly provedeny se třemi vzorky

**Prohlášení o vlastnostech**

Sika ThermoCoat® CZ eps  
č. 86496696  
2019.11 , ver.1

### 7.3.6 TAHOVÁ ZKOUŠKA PROUŽKU ZÁKLADNÍ VRSTVY

- Hmoty základní vrstvy Sika ThermoCoat®-1/3 Mesh Fix

Nebylo posouzeno pro síťoviny: SSA-1363-145 a SSA-1363-160

Tabulka č. 11

		Skleněná síťovina R 117 A101 (výrobce: SAINT-GOBAIN ADFORS CZ s.r.o.)					
		Šíře trhlin $W_{typ}$ [mm]/ počet trhlin při relativním prodloužení $\epsilon$					
Směr zatěžování		$\epsilon = 0,3 \%$	$\epsilon = 0,5 \%$	$\epsilon = 0,8 \%$	$\epsilon = 1,0 \%$	$\epsilon = 1,5 \%$	$\epsilon = 2,0 \%$
Ve směru osnovy	Vzorek č. 1	-	$\leq 0,05/4$	$\leq 0,05/5$	$\leq 0,05/5$	$\leq 0,05/11$	$\leq 0,10/11$
	Vzorek č. 2	-	$\leq 0,05/4$	$\leq 0,05/5$	$\leq 0,05/6$	$\leq 0,05/11$	$\leq 0,10/12$
	Vzorek č. 3	-	$\leq 0,05/4$	$\leq 0,05/5$	$\leq 0,05/5$	$\leq 0,05/11$	$\leq 0,10/12$
Ve směru útku	Vzorek č. 1	-	$\leq 0,05/4$	$\leq 0,05/6$	$\leq 0,05/7$	$\leq 0,05/11$	$\leq 0,10/12$
	Vzorek č. 2	-	$\leq 0,05/3$	$\leq 0,05/5$	$\leq 0,05/7$	$\leq 0,05/10$	$\leq 0,10/13$
	Vzorek č. 3	-	$\leq 0,05/4$	$\leq 0,05/5$	$\leq 0,05/7$	$\leq 0,05/11$	$\leq 0,10/13$

Tabulka č. 12

		Skleněná síťovina R 131 A101 (výrobce: SAINT-GOBAIN ADFORS CZ s.r.o.)				
		Šíře trhlin $W_{typ}$ [mm]/ počet trhlin při relativním prodloužení $\epsilon$				
Směr zatěžování		$\epsilon = 0,3 \%$	$\epsilon = 0,5 \%$	$\epsilon = 0,8 \%$	$\epsilon = 1,0 \%$	$\epsilon = 2,0 \%$
Ve směru osnovy	Vzorek č. 1	-	$\leq 0,05/7$	$\leq 0,05/12$	$\leq 0,05/14$	$\leq 0,10/15$
	Vzorek č. 2	-	-	$\leq 0,05/5$	$\leq 0,05/9$	$\leq 0,10/20$
	Vzorek č. 3	-	-	$\leq 0,05/8$	$\leq 0,05/10$	$\leq 0,10/12$
Ve směru útku	Vzorek č. 1	-	-	-	$\leq 0,05/9$	$\leq 0,05/18$
	Vzorek č. 2	-	-	$\leq 0,05/7$	$\leq 0,05/17$	$\leq 0,10/20$
	Vzorek č. 3	-	-	$\leq 0,05/5$	$\leq 0,05/12$	$\leq 0,10/15$

#### Prohlášení o vlastnostech

Sika ThermoCoat® CZ eps

č. 86496696

2019.11 , ver.1

Tabulka č. 13

		Skleněná síťovina <b>117S</b> (výrobce: Technical textiles, s.r.o.)					
		Šíře trhlin $W_{typ}$ [mm]/ počet trhlin při relativním prodloužení $\epsilon$					
Směr zatěžování		$\epsilon = 0,3 \%$	$\epsilon = 0,5 \%$	$\epsilon = 0,8 \%$	$\epsilon = 1,0 \%$	$\epsilon = 1,5 \%$	$\epsilon = 2,0 \%$
Ve směru osnovy	Vzorek č. 1	-	$\leq 0,10/2$	$\leq 0,10/3$	$\leq 0,10/6$	$\leq 0,10/10$	$\leq 0,10/11$
	Vzorek č. 2	-	$\leq 0,05/1$	$\leq 0,10/3$	$\leq 0,10/5$	$\leq 0,10/9$	$\leq 0,10/12$
	Vzorek č. 3	-	$\leq 0,05/2$	$\leq 0,10/3$	$\leq 0,10/6$	$\leq 0,10/10$	$\leq 0,10/11$
Ve směru útku	Vzorek č. 1	-	$\leq 0,05/2$	$\leq 0,05/5$	$\leq 0,05/5$	$\leq 0,05/7$	$\leq 0,05/10$
	Vzorek č. 2	-	$\leq 0,05/1$	$\leq 0,05/4$	$\leq 0,05/6$	$\leq 0,05/8$	$\leq 0,10/11$
	Vzorek č. 3	-	$\leq 0,05/1$	$\leq 0,05/3$	$\leq 0,05/5$	$\leq 0,05/8$	$\leq 0,05/10$

Tabulka č. 14

		Skleněná síťovina <b>122</b> (výrobce: Technical textiles, s.r.o.)					
		Šíře trhlin $W_{typ}$ [mm]/ počet trhlin při relativním prodloužení $\epsilon$					
Směr zatěžování		$\epsilon = 0,3 \%$	$\epsilon = 0,5 \%$	$\epsilon = 0,8 \%$	$\epsilon = 1,0 \%$	$\epsilon = 1,5 \%$	$\epsilon = 2,0 \%$
Ve směru osnovy	Vzorek č. 1	-	$\leq 0,05/2$	$\leq 0,05/3$	$\leq 0,05/5$	$\leq 0,05/7$	$\leq 0,05/10$
	Vzorek č. 2	-	$\leq 0,05/2$	$\leq 0,05/3$	$\leq 0,05/5$	$\leq 0,05/6$	$\leq 0,05/11$
	Vzorek č. 3	-	$\leq 0,05/1$	$\leq 0,05/3$	$\leq 0,05/4$	$\leq 0,05/7$	$\leq 0,10/10$
Ve směru útku	Vzorek č. 1	-	$\leq 0,05/1$	$\leq 0,05/2$	$\leq 0,05/5$	$\leq 0,05/7$	$\leq 0,05/9$
	Vzorek č. 2	-	$\leq 0,05/1$	$\leq 0,05/3$	$\leq 0,05/5$	$\leq 0,05/8$	$\leq 0,10/10$
	Vzorek č. 3	-	$\leq 0,05/1$	$\leq 0,05/2$	$\leq 0,05/5$	$\leq 0,05/7$	$\leq 0,10/10$

Charakteristická šíře trhlin  $W_{rk}$  [mm] při 0,8% protažení, stanovená zjednodušenou metodou II dle ETAG 004, čl. 5.5.4.1.

Tabulka č. 15

	Charakteristická šíře trhlin $W_{rk}$ [mm] při 0,8% protažení			
	Hladká strana zkušební vzorku		Hrubá strana zkušební vzorku	
	Ve směru osnovy	Ve směru útku	Ve směru osnovy	Ve směru útku
<b>R 117 A101</b>	Nebylo posouzeno		0,050	0,050
<b>R 131 A101</b>	Nebylo posouzeno		0,050	0,089
<b>117S</b>	Nebylo posouzeno		0,100	0,050
<b>122</b>	Nebylo posouzeno		0,050	0,050

Šíře trhlin základní vrstvy se skleněnou síťovinou je při 2 % protažení nižší nebo rovna 0,10 mm.

## 7.4 OCHRANA PROTI HLUKU (BWR 5)

### 7.4.1 VZDUCHOVÁ NEPRŮZVUČNOST

Změřená neprůzvučnost může být použita i pro těžší vnější souvrství, změřená neprůzvučnost může být použita pro stejný typ izolačního výrobku s nižší dynamickou tuhostí, změřená neprůzvučnost může být použita pro stejný typ izolačního výrobku s vyšší tloušťkou, změřená neprůzvučnost může být použita pro ETICS připevněný menší plochou lepicí hmoty. Maximální počet hmoždinek je 8 ks/m<sup>2</sup> a maximální velikost lepené plochy je 40% povrchu lepené desky tepelně izolačního materiálu.

Tabulka č. 16

Izolant	Vnější souvrství	Kotvení ETICS	Popis podkladu	Chování ETICS
<b>Izolant:</b> Desky z expandovaného polystyrenu Viz příloha č.1 <b>Rozměry:</b> Tloušťka 100 mm <b>Dynamická tuhost:</b> 27,9 MN/m <sup>3</sup>	<b>Hmotnost vnějšího souvrství:</b> 10,2 kg/m <sup>2</sup>	<b>Mechanické kotvení:</b> Počet hmoždinek 8 ks/m <sup>2</sup>  <b>Kotvení lepením na 40% plochy izolantu:</b> Spotřeba 5,0 kg/m <sup>2</sup>	<b>Plošná hmotnost:</b> 150 - 400 kg/m <sup>2</sup>	$\Delta R_w = - 5 \text{ dB}$  $\Delta R_w + C = - 5 \text{ dB}$  $\Delta R_w + C_{tr} = - 5 \text{ dB}$

Tabulka č. 17

Izolant	Vnější souvrství	Kotvení ETICS	Popis podkladu	Chování ETICS
<b>Izolant:</b> Desky z expandovaného polystyrenu Viz příloha č.1 <b>Rozměry:</b> Tloušťka 200 mm <b>Dynamická tuhost:</b> 27,9 MN/m <sup>3</sup>	<b>Hmotnost vnějšího souvrství:</b> 10,2 kg/m <sup>2</sup>	<b>Mechanické kotvení:</b> Počet hmoždinek 8 ks/m <sup>2</sup>  <b>Kotvení lepením na 40% plochy izolantu:</b> Spotřeba 5,0 kg/m <sup>2</sup>	<b>Plošná hmotnost:</b> 150 - 400 kg/m <sup>2</sup>	$\Delta R_w = - 4 \text{ dB}$  $\Delta R_w + C = - 5 \text{ dB}$  $\Delta R_w + C_{tr} = - 5 \text{ dB}$

#### Prohlášení o vlastnostech

Sika ThermoCoat® CZ eps  
 č. 86496696  
 2019.11 , ver.1

## 7.5 ÚSPORY ENERGIE A OCHRANA TEPLA (BWR 6)

### 7.5.1 TEPELNÝ ODPOR

Součinitel prostupu tepla stěnou, která pokrývá ETICS, se počítá dle normy EN ISO 6946:

$$U_c = U + \chi_p \times n$$

Kde:

$\chi_p \times n$  se bere v úvahu pouze, pokud je vyšší než 0,04 W/(m<sup>2</sup>.K)

Hodnota tepelného odporu každého izolačního výrobku je uvedena v prohlášení o vlastnostech spolu s možným rozsahem tloušťek. Navíc se uvádí bodový prostup tepla hmoždinek, pokud jsou v ETICS použity.

Udržitelné použití přírodních zdrojů (BWR 7)

## 7.6 UDRŽITELNÉ POUŽITÍ PŘÍRODNÍCH ZDROJŮ (BWR 7)

Nebylo posouzeno.

---

## 8 PŘÍSLUŠNÁ TECHNICKÁ DOKUMENTACE A/NEBO SPECIFICKÁ TECHNICKÁ DOKUMENTACE

<b>Evropský dokument pro posuzování:</b>	ETAG 004, únor 2013 (použitý jako EAD)
<b>Evropské technické posouzení:</b>	ETA-19/0367 ze dne 16/08/2019

Vlastnosti výše uvedeného výrobku jsou ve shodě se souborem deklarovaných vlastností. Toto prohlášení o vlastnostech se v souladu s nařízením (EU) č. 305/2011 vydává na výhradní odpovědnost výrobce uvedeného výše.

Podepsáno za výrobce a jeho jménem:

---

Jméno: Jaroslav Leischner  
Funkce: Manažer kvality a EMS Sika CZ  
V Brně dne 01.11.2019



---


Jméno: Ing. Andrej Šišolák  
Funkce: Jednatel Sika CZ  
V Brně dne 01.11.2019



---

Konec informací požadovaných Nařízením (EU) č. 305/2011

## CE značení

 19
Sika CZ, s.r.o., Bystrcká 1132/36, 624 00 Brno
Sika ThermoCoat® CZ eps
PoV č. 86496696
ETAG 004:2013 / ETA 19/0367
Oznámený subjekt 1020
Vnější tepelná izolace stěn z betonu nebo zdiva
Skladba systému: viz Prohlášení o vlastnostech, tabulka A Reakce na oheň ETICS: B - s1, d0 Vodotěsnost: NPD Nasákavost: viz Prohlášení o vlastnostech Odolnost mechanickému poškození: viz Prohlášení o vlastnostech Propustnost pro vodní páru: viz Prohlášení o vlastnostech Nebezpečné látky: neobsahuje nebezpečné látky Pevnost připevnění: není požadováno Přídržnost základní vrstvy k izolačnímu výrobku: viz Prohlášení o vlastnostech Přídržnost lepicí hmoty k podkladu / izolačnímu výrobku: viz Prohlášení o vlastnostech Odolnost zatížení větrem: viz Prohlášení o vlastnostech Tepelný odpor ETICS: viz Prohlášení o vlastnostech

### Příloha č. 1 Varianty obchodních názvů

Sika ThermoCoat CZ® eps	
Obchodní název č. 2	Sika ThermoCoat® CZ Mesh Fix eps
Při použití lepicí hmoty a hmoty základní vrstvy Sika ThermoCoat®-1/3 Mesh Fix	
Obchodní název č. 3	Sika ThermoCoat® CZ Fix CZ eps
Při použití lepicí hmoty Sika ThermoCoat®-1 Fix a hmoty základní vrstvy Sika ThermoCoat®-1/3 Mesh Fix	
Obchodní název č. 4	Sika ThermoCoat® CZ Flex Fix eps
Při použití lepicí hmoty Sika ThermoCoat®-1 Flex Fix a hmoty základní vrstvy Sika ThermoCoat®-1/3 Mesh Fix	

<http://dop.sika.com>

## EKOLOGIE, ZDRAVÍ A BEZPEČNOSTNÍ PŘEDPISY

Podrobnější informace týkající se bezpečného použití, skladování, ochrany zdraví a životního prostředí, fyzikální vlastnosti, ekologické a toxikologické údaje a relevantní pokyny pro bezpečné zacházení jsou uvedeny v Bezpečnostním listu výrobku. Bezpečnostní listy jsou dostupné na [www.cze.sika.com](http://www.cze.sika.com) nebo na vyžádání u společnosti Sika CZ.

### Prohlášení o vlastnostech

Sika ThermoCoat® CZ eps  
č. 86496696  
2019.11 , ver.1



---

## PRÁVNÍ DODATEK

Uvedené informace, zvláště rady pro zpracování a použití našich výrobků, jsou založeny na našich znalostech z oblasti vývoje chemických produktů a dlouholetých zkušenostech s aplikacemi v praxi při standardních podmínkách a řádném skladování a používání. Vzhledem k rozdílným podmínkám při zpracování a dalším vnějším vlivům, k četnosti výrobků, různému charakteru a úpravě podkladů, nemusí být postup na základě uvedených informací, ani jiných psaných či ústních doporučení, vždy zárukou uspokojivého pracovního výsledku. Veškerá doporučení firmy Sika CZ, s.r.o. jsou nezávazná. Aplikátor musí prokázat, že předal písemně včas a úplné informace, které jsou nezbytné k řádnému a úspěš zaručujícímu posouzení firmou Sika. Aplikátor musí přezkoušet výrobky, zda jsou vhodné pro plánovaný účel aplikace. Především musí být zohledněna majetková práva třetí strany. Všechny námi přijaté objednávky podléhají našim aktuálním „Všeobecným obchodním a dodacím podmínkám“. Ujistěte se prosím vždy, že postupujete podle nejnovějšího vydání technického listu výrobku. Ten je spolu s dalšími informacemi k dispozici na našem technickém oddělení nebo na [www.sika.cz](http://www.sika.cz).

---

## REACH INFORMACE

### Nařízení Evropské unie o chemických látkách a jejich bezpečném používání (REACH: EC 1907/2006)

Jednotlivé výrobky tohoto systému ETICS jsou předmět nařízení (ES) č. 1907/2006 (REACH). Neobsahují žádné látky, které by mohly být uvolněny z výrobků za běžných nebo rozumně předvídatelných podmínek použití. Z tohoto důvodu nejsou žádné požadavky na registraci látek ve výrobcích, spadající pod článek 7.1.

Na základě našich současných znalostí, tyto výrobky neobsahují SVHC (látky vzbuzující mimořádné obavy), z kandidátní listině zveřejněné Evropskou agenturou pro chemické látky v koncentracích nad 0,1% (w / w).

---

**Sika CZ, s.ro.**  
Bystrcká 1132/36  
624 00 Brno  
Česká Republika  
[www.sika.cz](http://www.sika.cz)

**Prohlášení o vlastnostech**  
Sika ThermoCoat® CZ eps  
č. 86496696  
2019.11 , ver.1