

## PRODUKTOVÝ LIST

## Sikaflex®-403 Tank &amp; Silo

Elastický těsnicí tmel na nádrže a sila na bázi polyuretanu

## POPIS PRODUKTU

Sikaflex®-403 Tank & Silo je 1-komponentní elastický tmel vytvrzující vlhkostí. Je určen k utěšňování ocelových nádob postavených v sekcích, jako jsou smaltované ocelové nebo nerezové nádrže. Produkt je odolný vůči tekutému hnoji, silážním tekutinám a je vhodný k utěšňování domovních a komunálních kanalizačních systémů.

## POUŽITÍ

Produkt se používá pro:

- Těsnění segmentových nebo šroubovaných ocelových nádrží včetně spojovacích spár mezi stěnou a podlahou.
- Nádrže pro proces anaerobní digesce včetně nádrží na bioplyn
- Nádrže na kejdu
- Vjezdová sila pro zemědělské použití
- Zemědělské stáje
- Opěrné stěny silážních sběračů
- Domácí a komunální čistírny odpadních vod včetně odpadních vod
- Podlahové spáry, kde je vyžadována velmi vysoká chemická odolnost

## INFORMACE O PRODUKTU

Chemická báze	Polyuretan
Balení	600 ml válcová monoporce 20 monoporcí v krabici Dostupné varianty balení viz platný ceník.
Skladovatelnost	12 měsíců od data výroby
Podmínky skladování	Produkt musí být skladován v originálních, neotevřených a nepoškozených uzavřených obalech v suchu při teplotách od +5 °C do +25 °C. Vždy se řiďte pokyny uvedenými na obalu.
Barva	K dispozici je řada barev. Barevnou škálu naleznete v aktuálním ceníku.
Objemová hmotnost	1,20 kg/l (ISO 1183-1)

## VLASTNOSTI / VÝHODY

- Odolnost vůči domácím a komunálním odpadním vodám, kejdě a silážní tekutině.
- Dobrá mechanická odolnost
- Velmi dobrá odolnost vůči specifickým chemikáliím
- Velmi dobrá odolnost proti roztržení
- Vysoký modul pružnosti
- Schopnost pohybu  $\pm 20\%$  (ISO 9047)

## SCHVÁLENÍ / STANDARDY

- CE značení a Prohlášení o vlastnostech podle EN 15651-4 - Tmel pro nekonstrukční spáry v budovách a komunikacích pro chodce, tmely pro komunikace pro chodce.
- Posouzení těsnění spár DIN EN 14188 - 2:2005-03, Sikaflex-403 Tank & Silo, SKZ, č. 224872/22

## TECHNICKÉ INFORMACE

Tvrdość Shore A	40 (po 28 dnech)	(EN ISO 868)								
Sečna modulu pevnosti v tahu	0,90 N/mm <sup>2</sup> při 60 % prodloužení (+23 °C)	(ISO 8339)								
Protažení při přerušení	700 %	(ISO 37)								
Kapacita pohybu	± 20 %	(EN ISO 9047)								
Zpětné vypružení	80 %	(EN ISO 7389)								
Odolnost vůči přetržení	10,0 N/mm	(ISO 34-2)								
Provozní teplota	<b>DŮLEŽITÉ</b> <b>Určení maximální trvalé provozní teploty</b> V každém technologickém systému ovlivňují provozní teploty agresivitu chemické směsi. Překročení uvedených výkonnostních limitů by mohlo způsobit depolymeraci těsnicího materiálu. 1. Při určení analyzujte obsah chemických látek, abyste zjistili jejich chování při dané teplotě. Rozsah provozních teplot v suchu <table><tr><td>Maximum</td><td>+80 °C</td></tr><tr><td>Minimum</td><td>-40 °C</td></tr></table> Maximální provozní teplota za mokra <table><tr><td>Dilatační spáry</td><td>≤ +45 °C</td></tr><tr><td>Tmelení přepletovaných spojů</td><td>≤ +65 °C</td></tr></table>		Maximum	+80 °C	Minimum	-40 °C	Dilatační spáry	≤ +45 °C	Tmelení přepletovaných spojů	≤ +65 °C
Maximum	+80 °C									
Minimum	-40 °C									
Dilatační spáry	≤ +45 °C									
Tmelení přepletovaných spojů	≤ +65 °C									

Chemická odolnost	<b>DŮLEŽITÉ</b> <b>Chemické napadení</b> Chemická odolnost je dosažena až po úplném vytvrzení produktu a závisí na chemických látkách, jejich koncentraci a teplotě. Překročení uvedených limitů účinnosti by mohlo způsobit depolymeraci těsnicího materiálu. 1. Analyzujte obsah, dobu působení a teplotu chemických látek. 2. Navrhněte spáry pro zamýšlené podmínky Sikaflex®-403 Tank & Silo je odolný vůči: <ul style="list-style-type: none"><li>▪ Vodě</li><li>▪ Mořské vodě</li><li>▪ Tekutému hnoji (kejdě)</li><li>▪ Silážní tekutina</li><li>▪ Zředěným alkáliím</li><li>▪ Neutrální ve vodě dispergovaným detergentům nebo čisticím prostředkům</li><li>▪ Domácím a komunálním odpadním vodám</li></ul> Sikaflex®-403 Tank & Silo není odolný vůči: <ul style="list-style-type: none"><li>▪ Koncentrovaným organickým a anorganickým kyselinám</li><li>▪ Organickým rozpouštědlům</li><li>▪ Chlorovaným nebo aromatickým uhlovodíkům</li></ul>	
-------------------	--	--

Návrh spár	Řiďte se všemi příslušnými místními stavebními směrnici a předpisy. Těsnicí hmota musí být specifikována a zahrnuta do návrhu záchytného systému. Je třeba zohlednit následující dokument - Směrnice: Dimenzování stavebních spár	
------------	--	--

## APLIKAČNÍ INFORMACE

Stěkavost	0 mm (20 mm profil, +50 °C)	(EN ISO 7390)				
Teplota produktu	<table><tr><td>Maximum</td><td>+40 °C</td></tr><tr><td>Minimum</td><td>+5 °C</td></tr></table>	Maximum	+40 °C	Minimum	+5 °C	
Maximum	+40 °C					
Minimum	+5 °C					

Teplota vzduchu v okolí	Maximum	+40 °C
	Minimum	+5 °C
Teplota podkladu	Maximum	+40 °C
	Minimum	+5 °C
Teplota podkladu musí být +3 °C nad teplotou rosného bodu a povrch bez námrazy a ledu.		
Materiál podkladu	Použijte těsnicí šňůru z polyetylenové pěny s uzavřenými buňkami	
Rychlost vytvrzení	3 mm/24 hodin (+23 °C / 50 % r.v.)	
Čas vytvoření povrchové kůže	5 hodin (+23 °C / 50 % r.v.)	

## PLATNOST HODNOT

Veškeré technické údaje uvedené v tomto produktovém listu vycházejí z laboratorních zkoušek. Z důvodu okolností, jež nejsme schopni ovlivnit, mohou být skutečně naměřené hodnoty odlišné.

## DALŠÍ DOKUMENTACE

Viz následující dokument:

- Tabulka předpřípravy konstrukčních tmelů a lepidel

## ŽIVOTNÍ PROSTŘEDÍ, ZDRAVÍ A BEZPEČNOST

Uživatel si musí před použitím jakýchkoliv výrobků přečíst nejnovější bezpečnostní listy. Informace a rady týkající se bezpečné manipulace s chemickými výrobky, jejich skladování a likvidace najdou uživatelé v nejnovějších bezpečnostních listech obsahující fyzikální, ekologické, toxikologické a jiné údaje týkající se bezpečné manipulace s výrobkem.

**Nařízení (ES) č. 1907/2006 (REACH) - povinné školení**  
Od 24. srpna 2023 je před průmyslovým nebo profesionálním použitím tohoto výrobku vyžadováno odpovídající školení. Další informace a odkaz na školení naleznete na adrese <https://cze.sika.com/cs/industry/rady-tipy/skoleni-pu-produkty.html>.



## INSTRUKCE PRO APLIKACI

### PŘÍPRAVA PODKLADU

**Základní nátěry jsou prostředky podporujícími přilnavost, nikoli alternativou ke zlepšení špatné přípravy nebo čištění povrchu spár.**

Poznámka: Základní nátěry rovněž zlepšují dlouhodobou přilnavost utěsněné spáry.

Podklad musí být pevný, čistý, suchý a zbavený všech kontaminantů, jako jsou špína, olej, mastnota, cementové mléko, staré tmely a špatně propojené nátěry, které by mohly ovlivnit přilnavost tmelu.

Podklad musí být dostatečně pevný, aby zvládl namáhání vyvolané tmelem při pohybu.

1. K odstranění veškerého slabého materiálu podkladu použijte techniky, jako je kartáčování drátem, broušení, pískování nebo jiné vhodné mechanické nástroje.
2. Opravte všechny poškozené okraje spár vhodnými opravnými prostředky Sika.
3. Před aplikací aktivátorů, základních nátěrů nebo tmelu zcela odstraňte veškerý prach, volný a drobný materiál ze všech povrchů.
4. Tam, kde jsou spáry v podkladu vyříznuty pilou, vypláchněte veškerý kašovitý materiál a nechte povrchy spár vyschnout.

Pro optimální přilnavost, trvanlivost spár a kritické, vysoce výkonné aplikace, jako jsou spáry na vícepodlažních budovách, vysoce namáhané spáry nebo extrémní vystavení povětrnostním vlivům, použijte následující postupy pro základní nátěr a předúpravu:

### NEPORÉZNÍ PODKLADY

Smaltovaná ocel, hliník, eloxovaný hliník, nerezová ocel, pozinkovaná ocel, epoxidové a tavné epoxidové spoje, kovy s práškovým nátěrem nebo glazované dlaždice.

1. Očistěte a předupravte pomocí přípravku Sika® Aktivator-205 nanášeného čistým hadříkem nebo přípravku Sika® Primer-3 N nanášeného štětcem.
2. Konkrétní rady pro přípravu a základní nátěr získáte od výrobce nádrže.

Ostatní kovy, jako je měď, mosaz a titan-zinek.

1. Očistěte a předem ošetřete čistým hadříkem přípravkem Sika® Aktivator-205.
2. Počkejte, dokud nebude dosaženo doby vyvanutí.
3. Naneste štětcem Sika® Primer-115 nebo Sika® Primer-3 N.

Podklady z PVC.

1. Očistěte a předupravte pomocí Sika® Primer-215 nanášeného štětcem.

**PORÉZNÍ PODKLADY**

Beton, pórobeton a omítky na bázi cementu, malta a cihly.

1. Povrch ošetřete základním nátěrem Sika® Primer-115 nebo Sika® Primer-3 N nanášeným štětcem.

Podrobnější informace o základním nátěru nebo přípravcích pro předúpravu naleznete v jednotlivých produktových listech. Pro podrobnější informace kontaktujte technické oddělení Sika.

## **APLIKACE**

### **DŮLEŽITÉ**

#### **Důsledně dodržujte instalační postupy**

Důsledně dodržujte instalační postupy popsané v metodických příručkách, aplikačních příručkách a pracovních návodech, které musí být vždy přizpůsobeny aktuálním podmínkám na staveništi.

### **DŮLEŽITÉ**

#### **Nedostatečná doba vytvrzování**

Příliš brzké uvedení produktu do provozu může mít za následek snížení dlouhodobé stability utěsněných sekcí.

1. Nechte produkt plně vytvrdnout předtím, než bude vystaven mechanickému nebo chemickému namáhání.

### **DŮLEŽITÉ**

#### **Koroze**

Ochrana proti korozi závisí na tloušťce vrstvy těsnicí hmoty. U tupých nebo přeplátovaných spojů poskytuje produkt účinnou ochranu při tloušťce nanesené vrstvy  $\geq 8$  mm.

### **DŮLEŽITÉ**

#### **Odolnost vůči chlóru**

Produkt je odolný vůči chlóru pouze pro účely dezinfekce nádrží a dávkování.

1. Pokyny a podrobné podmínky pro dávkování a dezinfekci si vyžádejte od dodavatele nádrže.

### **DŮLEŽITÉ**

#### **Použití na asfaltových podkladech, podkladech z přírodního kaučuku nebo EPDM kaučuku**

Z těchto podkladů se mohou vylučovat oleje, změkčovadla nebo rozpouštědla, která mohou způsobit degradaci těsnicího prostředku a tím i lepkavost produktu.

1. Produkt nepoužívejte na stavební materiály, ze kterých se vyluhují oleje, změkčovadla nebo rozpouštědla.

### **DŮLEŽITÉ**

#### **Nasákavost podkladů z přírodního kamene**

Při použití na podkladech z litého, rekonstituovaného nebo přírodního kamene, jako je žula, mramor nebo vápenec, může dojít k zabarvení v důsledku migrace změkčovadel.

1. Nepoužívejte na podklady z přírodního kamene

### **DŮLEŽITÉ**

#### **Plavecké bazény**

Nepoužívejte k utěsnění spár v bazénech a jejich okolí.

### **DŮLEŽITÉ**

#### **Alkohol ovlivňuje mechanismus vytvrzování**

Působení alkoholu během vytvrzování může narušit vytvrzovací reakci a způsobit lepkavost výrobku.

1. Během vytvrzování nevystavujte produkt působení produktů obsahujících alkohol.

Postup aplikace:

1. V místech, kde jsou vyžadovány čisté nebo přesné linie spár, použijte maskovací pásku.
2. Po požadované přípravě podkladu vložte těsnicí šňůru do požadované hloubky.
3. Povrchy spár opatřete základním nátěrem podle doporučení v části Příprava podkladu.  
Poznámka: Vyhněte se nadměrnému nanášení základního nátěru, aby nedošlo ke vzniku louží u paty spáry.
4. Připravte konec monoporce nebo kartuše, vložte do pistole na tmel a nasadte trysku.  
Poznámka: Výrobek se dodává připravený k použití.
5. Vytlačte Výrobek do spáry tak, aby se dostal do plného kontaktu se stranami spáry a nedošlo k zachycení vzduchu.
6. **DŮLEŽITÉ** Nepoužívejte náradí obsahující rozpouštědla. Co nejdříve po nanesení těsnicí hmoty pevně přitlačte ke stranám spáry, abyste zajistili dostatečnou přilnavost a hladký povrch. K vyhlazení povrchu spáry použijte kompatibilní vyhlazovací prostředek, například Sika® Tooling Agent N.
7. Po dokončení odstraňte pásku v rámci doby tvorby povrchové kůže.

U přeplátovaných spojů, např. u smaltovaných ocelových nádob, konzultujte konkrétní rady s výrobcem nádrže.

### **PŘETÍRÁNÍ TMELU**

#### **DŮLEŽITÉ**

#### **Lepkává barva přes tmel**

Některé nátěrové systémy mohou vykazovat migraci změkčovadel, která způsobí, že natřený povrch bude lepkavý.

1. Konkrétní rady ohledně přetírání tmelů získáte od výrobce barvy.
2. Před zahájením projektu vyzkoušejte nátěrový systém s produktem.

#### **Produktový list**

SikaFlex®-403 Tank & Silo  
Březen 2024, Verze 02.01  
02051501000000050



## DŮLEŽITÉ

### Praskání barvy nad tmelem

Tuhé nátěrové systémy snižují pružnost produktu a mohou při použití na spáry podléhající pohybu praskat.

1. Nepoužívejte tuhé nátěrové systémy k přelakování spár podléhající pohybu.

Výrobek lze přetřít většinou běžných nátěrových systémů. Před aplikací otestujte kompatibilitu nátěrového systému.

1. Před přetíráním nechte produkt zcela vytvrdnout.
2. Proveďte předběžné zkoušky kompatibility nátěru podle normy ISO/TR 20436:2017 - Budovy a inženýrské stavby - Tmely - Přetíratelnost a kompatibilita nátěrů tmelů

### Barevné odchylky

Poznámka: V důsledku vystavení chemickým látkám, vysokým teplotám nebo UV záření v provozu může dojít k barevným odchylkám, zejména u bílého barevného odstínu. Tento efekt je estetický a nemá nepříznivý vliv na technické vlastnosti nebo trvanlivost výrobku.

### ČIŠTĚNÍ NÁŘADÍ

Veškeré nářadí a aplikační vybavení ihned po použití očistěte ředidlem Sika® Thinner C. Po vytvrzení lze vytvrzený materiál odstranit pouze mechanicky. K čištění pokožky použijte čisticí ubrousky Sika® Cleaning Wipes-100.

## MÍSTNÍ OMEZENÍ

Upozorňujeme, že v důsledku specifických místních předpisů se deklarovaná data a doporučená použití tohoto produktu mohou v jednotlivých zemích lišit. Přesné údaje o produktu a jeho použití naleznete v místním produktovém listu.

## PRÁVNÍ DODATEK

Informace a zejména doporučení k aplikaci a použití výrobků společnosti Sika koncovými uživateli jsou poskytovány v dobré víře na základě stávajících znalostí a zkušeností společnosti Sika s těmito výrobky za předpokladu řádného skladování, nakládání a používání za běžných podmínek v souladu s doporučeními společnosti Sika. V praxi nelze vzhledem k rozdílům v materiálech, podkladech a ve skutečných podmínkách v daném místě dovozovat z těchto informací ani z písemných doporučení či jiného poskytnutého poradenství žádnou záruku za prodejnost či vhodnost k určitému účelu ani žádnou odpovědnost vyplývající z jakéhokoli právního vztahu. Uživatel výrobku musí předem vyzkoušet, zda je výrobek vhodný pro zamýšlené použití a účel. Společnost Sika si vyhrazuje právo změnit vlastnosti svých výrobků. Je nutné respektovat majetková práva třetích osob. Veškeré objednávky přijímáme v souladu s Obchodními a dodacími podmínkami v platném znění. Uživatelé jsou vždy povinni prostudovat si poslední verzi produktového listu k danému výrobku, jehož kopie zašleme na vyžádání nebo jsou k dispozici na [www.sika.cz](http://www.sika.cz).

Sika CZ, s.r.o.

Bystrcká 1132/36

CZ-624 00 Brno

tel: +420 546 422 464

[sika@cz.sika.com](mailto:sika@cz.sika.com)

[www.sika.cz](http://www.sika.cz)



Produktový list

Sikaflex®-403 Tank & Silo

Březen 2024, Verze 02.01

02051501000000050

Sikaflex-403TankSilo-cs-CZ-(03-2024)-2-1.pdf

