

Sikaflex[®]-268 + SikaBooster[®]-20S

urychlované lepidlo/tmel s vynikající odolností proti povětrnostem a vymývání

technická data

chemická báze		polyuretan
barva (CQP ¹⁾ 001-1)		černá
mechanismus vytvrzení		vzdušnou vlhkostí ²
hustota (před vytvrzením) (CQP 006-4)	lepidlo	1,30 kg / l
	SikaBooster [®] -20S	1,10 kg / l
obsah Boosteru	objemově	2,0% (1,8 - 2,2%)
	váhově	1,7% (1,5 - 1,9%)
stabilita		dobrá
aplikační teplota	okolní	+10°C až +35°C
otevřený čas ³⁾ (CQP 526-1)		30 minut
nárůst pevnosti ve smyku (CQP 046-1 / ISO 4587)		viz diagram
objemová změna (CQP 014-1)		1%
tvrdost Shore A (CQP 023-1 / ISO 868)		55
pevnost v tahu (CQP 036-1 / ISO 37)		6 MPa
prodloužení při přetržení (CQP 036-1 / ISO 37)		500%
pevnost v dalším trhání (CQP 045-1 / ISO 34)		13 N/mm
pevnost ve smyku (CQP 046-1 / ISO 4587)		4,5 MPa
teplotní odolnost (CQP 513-1)		-50°C až +90°C
skladovatelnost (pod 25°C) (CQP 016-1)	monoporce (SikaBooster [®])	9 měsíců
	hoboky a sudy	6 měsíců
mixér		Statomix MS 13/18 G

¹⁾ CQP = Corporate Quality Procedures ²⁾ se SikaBooster[®]-20S ³⁾ při 23°C a 50% relativní vlhkosti vzduchu

Popis

Sikaflex[®]-268 + SikaBooster[®]-20S je urychlované vysoce pevnostní, elastické 1-komponentní polyuretanové lepidlo/tmel speciálně určené pro oblast kolejových vozidel. Vytvrzuje nezávisle na vzdušné vlhkosti na trvalý elastomer. Pro použití Sikaflex[®]-268 bez SikaBooster[®]-20S prosím studujte daný technický list. Sikaflex[®]-268 + SikaBooster[®]-20S má vynikající odolnost proti povětrnostem a unikátní odolnost proti široké škále čistících prostředků.

Přednosti produktu

- urychlené vytvrzování
- zahlazování s urychlovaným produktem je možné
- odolný proti širokému spektru čistících prostředků používaných v kolejové technice
- vhodný pro lepení i tmelení
- vynikající odolnost povětrnostem
- výjimečný pro aplikace z pumpy
- excelentní zpracovatelnost a zahlazovatelnost
- bez rozpouštědel, PVC

Oblast použití

Sikaflex[®]-268 + SikaBooster[®]-20S je vhodný pro velké dynamicky zatěžované konstrukční spoje skla s karoserií v konstrukcích v kolejové technice. Na základě velmi dobré zahladitelnosti je vhodný i pro tmelení. Se svou vynikající odolností proti čistícím prostředkům běžně používaných v kolejové technice a v kombinaci s vynikající odolností povětrnostem může být použit pro vnější spoje. Díky urychlovanému vytvrzení je zahlazovací čas limitován na 15 - 20 minut (při 23°C a 50% r.v.v.) Tento produkt je vhodný pouze pro profesionální uživatele. Před aplikací je nutno uskutečnit testy adheze na používané substráty.

Industry



Vytvrzování

Sikaflex®-268 + SikaBooster®-20S vytvrzuje reakcí s SikaBooster®-20S víceméně nezávisle na vzdušné vlhkosti. vzdušnou vlhkostí. Typický nárůst pevnosti ukazuje tabulka níže.

čas (hodiny)	smykové napětí (MPa)
2	0,2
3	1
4	2
6	3,5

Diagram 1: Nárůst smykové pevnosti při 23 °C

Chemická odolnost

Sikaflex®-268 + SikaBooster®-20S je odolný vodě, mořské vodě, vodoumísitelným čistícím prostředkům (neutrální, alkalické typy, bez chloru v normálních koncentracích), krátkodobě odolný proti působení pohonných hmot, minerálních olejů, stejně tak proti rostlinným a živočišným tukům a olejům;

Sikaflex®-268 není odolný proti působení rozpouštědel, ředidel, organických kyselin, alkoholu a některým dalším agresivním materiálům.

Je odolný široké škále čistících prostředků používaných v kolejové technice, pokud jsou používány v souladu s pokyny výrobce. Zejména ředění, doba vystavení, teploty, důkladný oplach vodou a v neposlední řadě čistící proces musí být respektovány v každém případě. Pokud tyto faktory nejsou používány v souladu s výrobcem, mohou mít negativní dopad na produkt.

Tyto údaje jsou vzhledem k širokému spektru ovlivňujících materiálů a podmínek pouze orientační. Specifické aplikace prosím konzultujte s technickým servisem.

Způsob aplikace

Příprava podkladu

Lepené plochy musí být čisté, suché, beze stop tuků, olejů, vosků nebo jiných separačních látek. Dodatečná povrchová úprava závisí na specifikaci substrátů a výrobním procesu. Proto doporučujeme provádět předběžné testy.

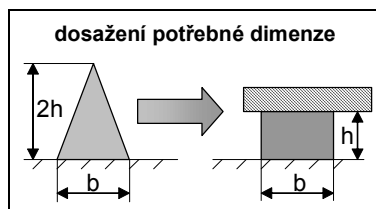
Specifické aplikace prosím konzultujte s technickým servisem.

Zpracování

Sikaflex®-268 + SikaBooster®-20S potřebuje pro svou aplikaci adekvátní aplikační systém. Typ mixéru musí být respektován.

Sikaflex®-268 + SikaBooster®-20S je aplikován mezi 10 °C až 35 °C (je třeba zvážit změnu reaktivity).. Optimální teplota materiálu dílů, podnebí je mezi 15 °C a 25 °C.

K zajištění rovnoměrné tloušťky spoje doporučujeme trojúhelníkovou formu nanášené housenky. (viz obrázek)



Pro poradenství v oblasti výběru a nastavení vhodného čerpacího zařízení, prosím kontaktujte technické oddělení firmy Sika.

Zahlazování

Vyplňte spáry zcela bez dutin až do nepatrného přeplnění, poté odstraňte přebytečné lepidlo. Repektujte zahlazovací čas! Stěrkou upravený spoj je možno upravit zahlazováním pomocí zahlazovací kapaliny Sika® Tooling Agent N.

Odstranění zbytků lepidla

Ušpiněné plochy a nářadí před jeho vytvrzením možno očistit pomocí Sika® Removeru 208. Vytvrzený materiál možno odstranit pouze mechanicky. Ruce je možno očistit pomocí utěrky Sika® Handclean nebo mycí pasty a oplachem vodou.

Nepoužívejte rozpouštědla!

Další informace

Kopie následujících publikací jsou na vyžádání k dispozici

- bezpečnostní list produktu
- všeobecné směrnice - Lepení a tmelení se Sikaflex a SikaTack produkty

Balení

Sikaflex®-268

hobok	23 l
sud	195 l

SikaBooster®-20S

monoporce	600 ml
-----------	--------

Měřené hodnoty

Všechna technická data v tomto technickém listu jsou stanovena na základě laboratorních testů. Aktuálně naměřené hodnoty se mohou odchylovat vzhledem k odlišným podmínkám měření mimo naši kontrolu.

Důležité

Další údaje o chemickém charakteru materiálu, toxikologii, ekologii, skladování, dopravě, likvidaci jsou obsaženy v bezpečnostním listu materiálu.

Upozornění

naše technicko uživatelské písemné či ústní informace a poradenství je sestaveno na základě našeho nejlepšího vědění, současného stavu znalostí z oblasti vývoje chemických produktů a získaných dlouholetých praktických zkušeností ze spolupráce s výrobcí a opravami v dané oblasti. Naše doporučení jsou však nezávazná, netvoří žádný právní závazek a nezavazují kupujícího možnosti realizovat vlastní zkoušky našich produktů ve vztahu ke konstrukčním, technologickým a zpracovatelským podmínkám realizace a to zejména s ohledem na práva třetího. V ostatních záležitostech platí všeobecná ustanovení obchodního zákoníku. V případě technických informací se obraťte na naše oddělení Industry.



Sika Schweiz AG
Tüfenwies 16
8048 Zürich
Switzerland
Tel: +41 58 436 40 40
Fax: +41 58 436 45 30

Sika CZ s.r.o.
Bystrcká 1132 / 36
CZ - 624 00 Brno
Česká republika
tel: +420 546 422 464
fax: +420 546 422 400
e-mail: sika@cz.sika.com

Sika Slovensko spol. s r.o.
Rybničná 38
SK - 831 07 Bratislava
Slovensko
tel: +421 2 4920 0406
fax: +421 2 4920 0444
e-mail: sika@sk.sika.com