

PRODUKTOVÝ LIST

Sikaflex®-668 PowerCure

Velmi výkonné konstrukční a zasklívací lepidlo a tmel se zrychleným vytvrzováním

TYPICKÉ PRODUKTOVÉ INFORMACE (DALŠÍ ÚDAJE JSOU UVEDENY V BEZPEČNOSTNÍM LISTU)

Chemická báze	Polyuretan (Purform®)
Barva (CQP001-1)	Černá
Mechanismus vytvrzení	Vlhkostí ^A
Hustota (nevytvrzený materiál)	1.3 kg/l
Stabilita (CQP061-1)	Velmi dobrá
Aplikační teplota	10 – 35 °C
Otevřený čas (CQP526-1)	40 minut ^B
Počáteční pevnost ve smyku (CQP046-1 / ISO 4587)	(viz Tabulka 1)
Objemová změna (CQP014-1)	1 %
Tvrdost Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)	60
Pevnost v tahu (CQP036-1 / ISO 527)	8 MPa
Prodloužení při přetržení (CQP036-1 / ISO 37)	500 %
Pevnost v dalším trhání (CQP045-1 / ISO 34)	12 N/mm
Pevnost ve smyku (CQP046-1 / ISO 4587)	5 MPa
Teplotní odolnost (CQP513-1)	-50 – 90 °C
Skladovatelnost	9 měsíců ^C

CQP = Corporate Quality Procedure

^{A)} Vlhkost poskytuje PowerCure^{B)} 23 °C / 50 % r. h.^{C)} Skladovat do 25 °C

POPIS

Sikaflex®-668 PowerCure patří do skupiny Purform®, špičkový polyuretan s méně než 0,1% monomerních diizokyanátů pro lepší ochranu zdraví a bezpečnost práce.

Sikaflex®-668 PowerCure je urychlovaný lepicí systém vytvořený pro železniční průmysl.

Vytvrzování Sikaflex®-668 PowerCure probíhá pomocí Sika® PowerCure Technologie, díky čemuž je do značné míry nezávislý na atmosférických podmínkách.

Je vhodný pro montážní lepení a zasklívání. Jeho vynikající odolnost proti povětrnostním vlivům a jedinečná odolnost vůči široké škále čistících prostředků z něj činí ideální řešení pro použití ve vnějších spojkách v železničním průmyslu.

VÝHODY

- Méně než 0.1 % monomerních diisokyanátů pro lepší ochranu zdraví a bezpečnost práce
- Velmi dobrá odolnost vůči povětrnostním vlivům
- Odolnost vůči široké škále čistících prostředků
- Splňuje normu EN45545 R1/R7 HL3, NFPA 130, BSS 7239
- Rychlé vytvrzování pomocí PowerCure Technologie
- Bez ftalátů

OBLASTI POUŽITÍ

Sikaflex®-668 PowerCure je vytvořen pro konstrukční a zasklívací aplikace v kolejovém průmyslu, v průmyslu užitkových vozidel a opravárenském průmyslu.

Sikaflex®-668 PowerCure vykazuje vynikající aplikační a vyhlazovací vlastnosti. Díky své vynikající odolnosti vůči široké škále čistících prostředků v kombinaci s vynikající odolností vůči povětrnostním vlivům může být použit pro venkovní spoje.

Vytvrzování Sikaflex®-668 PowerCure je urychleno pomocí Sika® PowerCure Technologie, díky čemuž je do značné míry nezávislý na atmosférických podmínkách.

Pro aplikace u materiálů náchylných na tvorbu napěťových trhlin je nutné provést testy na originálních podkladech.

Tento produkt je určen pro profesionální použití, před aplikací je nutno uskutečnit testy adheze a materiálové kompatibility s aktuálními podklady a podmínkami.

PRODUKTOVÝ LIST

Sikaflex®-668 PowerCure
Verze 02.01 (04 - 2026), cs_CZ
012001256680001000

MECHANISMUS VYTVRZENÍ

Sikaflex®-668 PowerCure vytvrzování probíhá vlhkostí pomocí urychlovací pasty, díky čemuž je do značné míry nezávislý na vzdušné vlhkosti. Typické údaje o nárůstu pevnosti viz Tabulka 1 níže.

Čas [h]	Pevnost [MPa]
2	1
3	2.5
4	3
6	4

Tabulka 1: Vývoj pevnosti ve smyku při 23 °C / 50 % r.h.

CHEMICKÁ ODOLNOST

Sikaflex®-668 PowerCure je obecně odolný vůči sladké vodě, mořské vodě, zředěným kyselinám a zředěným louhům; krátkodobě odolný vůči palivům, minerálním olejům, rostlinným a živočišným tukům a olejům; není odolný vůči organickým kyselinám, glykolovému alkoholu, koncentrovaným minerálním kyselinám a žíravým roztokům nebo rozpouštědům.

Produkt je odolný vůči širokému spektru prostředků na čištění drážních vozidel, pokud se používá podle pokynů výrobce. Některé prostředky na čištění obsahují agresivní chemikálie, jako jsou kyseliny fosforečné, které mohou významně ovlivnit životnost Sikaflex®-668 PowerCure. Proto je nanejvýš důležité omezit dobu expozice na minimum, dodržovat správné ředění čisticího prostředku a po čištění důkladně opláchnout. Nově zaváděné čisticí prostředky nejprve vyzkoušejte.

Výše uvedené informace jsou nabízeny pouze pro obecnou orientaci. Poradenství ohledně konkrétních aplikací bude poskytnuto na vyžádání.

ZPŮSOB APLIKACE

Příprava podkladu

Povrchy musí být čisté, suché a zbavené mastnot, olejů a prachu. Povrchová úprava závisí na specifické povaze podkladů a je zásadní pro dlouhodobou vazbu / spojení. Všechny kroky předúpravy musí být ověřeny předběžnými zkouškami na originálních podkladech s ohledem na specifické podmínky v procesu montáže.

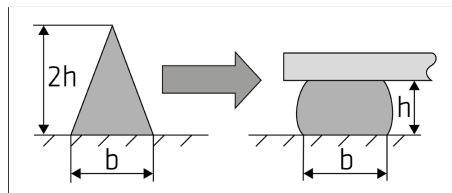
Poznámka: Maximální doba odvětrání primeru u teplot nad 30 °C pro Sikaflex®-668 PowerCure je maximálně 8 hodin. V jiném případě musí být primer reaktivován pomocí Sika® Aktivator-100 před lepícím procesem.

Aplikace

Nastavení PowerCure Dispenseru je uvedeno v uživatelském manuálu. Pokud je aplikace přerušena na více než 10 minut, je nutné míxér vyměnit. Sikaflex®-668 PowerCure lze zpracovávat mezi 10 °C a 35 °C, ale je třeba vzít v úvahu možnou změnu reaktivity a aplikačních vlastností. Optimální teplota substrátu a lepidla je mezi 15 °C a 25 °C.

Otevřený čas je výrazně kratší v horkém a vlhkém prostředí. Substráty musí být nainstalovány vždy v otevřeném čase lepidla. Obecně platí, že změna + 10 °C zkracuje otevřenou dobu na polovinu.

Pro zajištění stejnoměrné tloušťky spoje se doporučuje nanášet lepidlo ve formě trojúhelníkové housenky (viz Obrázek 1).



Obrázek 1: Doporučený tvar housenky

Vyhlazení a zapravení povrchu

Zahlazovací a dokončovací práce musí být provedeny v otevřeném čase lepidla. Doporučujeme použít Sika® Tooling Agent N. Ostatní zahlazovací prostředky musí být otestovány na vhodnost a kompatibilitu.

Odstranění

Nevytvrzený Sikaflex®-668 PowerCure lze odstranit z nástrojů a zařízení pomocí Sika® Remover-208 nebo jiného vhodného rozpouštědla.

V případě vytvrzeného materiálu jej lze odstranit pouze mechanicky. Ruce a exponovaná pokožka je nutné okamžitě očistit pomocí vlhčených ubrousků Sika® Cleaner-350H nebo jiným vhodným průmyslovým čističem a vodou.

Nikdy napoužívat rozpouštědla na pokožku!

DALŠÍ INFORMACE

Informace zde uvedené jsou poskytovány pouze pro obecnou orientaci. V případě konkrétních aplikací se obraťte na technické oddělení Sika Industry.

Kopie následujících dokumentů jsou k dispozici na vyžádání:

- Bezpečnostní listy
- Obecné pokyny: Lepení a tmelení s 1-komponentním Sikaflex®
- Uživatelská příručka a stručný průvodce PowerCure

INFORMACE O BALENÍ

PowerCure monoporce	600 ml
---------------------	--------

ZÁKLADNÍ ÚDAJE O PRODUKTU

Veškeré technické údaje uvedené v tomto dokumentu vycházejí z laboratorních zkoušek. Z důvodu okolností, jež nejsme schopni ovlivnit, mohou být skutečně naměřené hodnoty odlišné.

BEZPEČNOSTNÍ INFORMACE

Informace a pokyny týkající se bezpečné manipulace, skladování a likvidace chemických výrobků najdete v aktuálním vydání Bezpečnostního listu, který obsahuje také fyzikální, ekologické, toxikologické a ostatní údaje týkající se bezpečné manipulace s výrobkem.

PRÁVNÍ DODATEK

Informace a zejména doporučení k aplikaci a použití výrobků společnosti Sika koncovými uživateli jsou poskytovány v dobré víře na základě stávajících znalostí a zkušeností společnosti Sika s těmito výrobky za předpokladu řádného skladování, nakládání a používání za běžných podmínek v souladu s doporučeními společnosti Sika. V praxi nelze vzhledem k rozdílům v materiálech, podkladech a ve skutečných podmínkách v daném místě dovozovat z těchto informací ani z písemných doporučení či jiného poskytnutého poradenství žádnou záruku za prodejnost či vhodnost k určitému účelu ani žádnou odpovědnost vyplývající z jakéhokoli právního vztahu. Uživatel výrobku musí předem vyzkoušet, zda je výrobek vhodný pro zamýšlené použití a účel. Společnost Sika si vyhrazuje právo změnit vlastnosti svých výrobků. Je nutné respektovat majetková práva třetích osob. Veškeré objednávky přijímáme v souladu s Obchodními a dodacími podmínkami v platném znění. Uživatelé jsou vždy povinni prostudovat si poslední verzi produktového listu k danému výrobku, jehož kopie zašleme na vyžádání nebo jsou k dispozici na www.sika.cz.

PRODUKTOVÝ LIST

Sikaflex®-668 PowerCure
Verze 02.01 (04 - 2026), cs_CZ
012001256680001000

