

Technický list
Datum vydání 11/2014
Identifikační č.:
02 02 04 03 001 0 000044
Sikadur®-41 CF Rapid

Sikadur®-41 CF Rapid

3komponentní tixotropní epoxidová vysprávková malta

Popis výrobku Sikadur®-41 CF Rapid – tixotropní, 3komponentní vysprávková a opravná malta, na bázi kombinace epoxidových pryskyřic a speciálních plniv, určená pro aplikaci za teplot +5 °C až +20 °C.

Použití

Opravná malta a tmel:

- betonové prvky
- přírodní kámen
- keramika, vláknitý cement
- malta, cihly, zdivo
- ocel, železo, hliník
- dřevo
- polyester, epoxid
- sklo

Opravná malta:

- výplň dutin a prázdných ploch
- na vertikální plochy a pro práci nad hlavou

Jako nosná vrstva odolná oděru a nárazu.

Výplně spár a zatmelení trhlin:

- opravy boků spár a trhlin na šikmých plochách a v rozích

Vlastnosti / výhody

- snadné míchání a aplikace
- výborná přídržnost k většině stavebních materiálů
- vysoké pevnosti
- tixotropní – nestéká při aplikacích na vertikálních plochách nebo nad hlavou
- vytvrzuje bez smršťování
- komponenty mají odlišnou barvu pro snazší orientaci během míchání
- použití bez primeru
- vysoká počáteční a konečná mechanická odolnost
- vysoce odolný proti abrazi
- nepropustný pro kapaliny a vodní páru
- vysoce chemicky odolný

Testy

Zkušební zprávy Vyhovuje požadavkům normy ČSN EN 1504-3.
Vydáno Prohlášení o vlastnostech 02 02 04 03 001 0 000044 a vydán CE certifikát č. 0921-CPR-2054

Údaje o výrobku



Barva	Komponent A: bílá Komponent B: tmavě šedá Komponent C: písková Směs A+B+C: betonově šedá														
Balení	10 kg (A+B+C): předem nadávkované množství, paleta 480 kg (48 x 10 kg)														
Skladování															
Podmínky skladování / Trvanlivost	24 měsíců od data výroby v neotevřeném, neporušeném, originálním balení v suchu a při teplotách +5 °C až +30 °C. Chraňte před přímým slunečním zářením.														
Technické údaje															
Chemická báze	Epoxidová pryskyřice.														
Objemová hmotnost	2,01 ± 0,1 kg/l (směs A+B+C) (při +23 °C)														
Stékavost	Nestéká do tloušťky 20 mm na svislých plochách. (EN 1799)														
Tloušťka vrstvy	60 mm max. Při větší tloušťce vrstvy pracujte v několika krocích. Nemíchejte další balení, dokud není zpracováno již namíchané balení, zabraňte zkrácení doby zpracovatelnosti.														
Objemové změny	Vytvrzuje bez smrštění.														
Koeficient teplotní roztažnosti	3,0 x 10 ⁻⁵ na °C (+23 °C až +60 °C) (EN 1770)														
Teplná stabilita	Heat Deflection Temperature (HDT) – teplotní deformace (ISO 75) HDT = +47 °C (7 dní / +23 °C), tloušťka vrstvy 10 mm														
Mechanické / Fyzikální vlastnosti															
Pevnost v tlaku	(EN 196)														
	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Doba zrání</th> <th colspan="2">Teplota při zrání</th> </tr> <tr> <th>+5 °C</th> <th>+20 °C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1 den</td> <td>39 - 49 N/mm²</td> <td>74 - 84 N/mm²</td> </tr> <tr> <td>3 dny</td> <td>53 - 63 N/mm²</td> <td>81 - 91 N/mm²</td> </tr> <tr> <td>7 dní</td> <td>73 - 83 N/mm²</td> <td>85 - 95 N/mm²</td> </tr> </tbody> </table>	Doba zrání	Teplota při zrání		+5 °C	+20 °C	1 den	39 - 49 N/mm ²	74 - 84 N/mm ²	3 dny	53 - 63 N/mm ²	81 - 91 N/mm ²	7 dní	73 - 83 N/mm ²	85 - 95 N/mm ²
Doba zrání	Teplota při zrání														
	+5 °C	+20 °C													
1 den	39 - 49 N/mm ²	74 - 84 N/mm ²													
3 dny	53 - 63 N/mm ²	81 - 91 N/mm ²													
7 dní	73 - 83 N/mm ²	85 - 95 N/mm ²													
Pevnost v ohybu	(EN 196)														
	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Doba zrání</th> <th colspan="2">Teplota při zrání</th> </tr> <tr> <th>+5 °C</th> <th>+20 °C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1 den</td> <td>10 - 20 N/mm²</td> <td>22 - 32 N/mm²</td> </tr> <tr> <td>3 dny</td> <td>20 - 30 N/mm²</td> <td>25 - 35 N/mm²</td> </tr> <tr> <td>7 dní</td> <td>23 - 33 N/mm²</td> <td>27 - 37 N/mm²</td> </tr> </tbody> </table>	Doba zrání	Teplota při zrání		+5 °C	+20 °C	1 den	10 - 20 N/mm ²	22 - 32 N/mm ²	3 dny	20 - 30 N/mm ²	25 - 35 N/mm ²	7 dní	23 - 33 N/mm ²	27 - 37 N/mm ²
Doba zrání	Teplota při zrání														
	+5 °C	+20 °C													
1 den	10 - 20 N/mm ²	22 - 32 N/mm ²													
3 dny	20 - 30 N/mm ²	25 - 35 N/mm ²													
7 dní	23 - 33 N/mm ²	27 - 37 N/mm ²													
Pevnost v tahu	(ISO 527)														
	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Doba zrání</th> <th colspan="2">Teplota při zrání</th> </tr> <tr> <th>+5 °C</th> <th>+20 °C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1 den</td> <td>7 - 17 N/mm²</td> <td>12 - 22 N/mm²</td> </tr> <tr> <td>3 dny</td> <td>8 - 18 N/mm²</td> <td>13 - 23 N/mm²</td> </tr> <tr> <td>7 dní</td> <td>10 - 20 N/mm²</td> <td>14 - 24 N/mm²</td> </tr> </tbody> </table>	Doba zrání	Teplota při zrání		+5 °C	+20 °C	1 den	7 - 17 N/mm ²	12 - 22 N/mm ²	3 dny	8 - 18 N/mm ²	13 - 23 N/mm ²	7 dní	10 - 20 N/mm ²	14 - 24 N/mm ²
Doba zrání	Teplota při zrání														
	+5 °C	+20 °C													
1 den	7 - 17 N/mm ²	12 - 22 N/mm ²													
3 dny	8 - 18 N/mm ²	13 - 23 N/mm ²													
7 dní	10 - 20 N/mm ²	14 - 24 N/mm ²													

Přidržnost	(EN ISO 4624, EN 1542, EN 12188)			
	Doba zrání	Teplota	Podklad	přidržnost
	7 dní	+10 °C	suchý beton	> 4 N/mm ² *)
	7 dní	+10 °C	vlhký beton	> 4 N/mm ² *)
	7 dní	+10 °C	ocel	10 - 14 N/mm ²
7 dní	+23 °C	ocel	11 - 15 N/mm ²	

*) 100% porušení v betonu

Modul pružnosti	V tlaku: 12000 N/mm ² (14 dní, při teplotě +23 °C)	(ASTM D695)
	V tahu: 6000 N/mm ² (14 dní, při teplotě +23 °C)	(ISO 527)
Protažení při porušení	0,2 ± 0,1 % (7 dní, +20 °C)	(ISO 527)

Informace o systému

Aplikační podrobnosti

Spotřeba / Dávkování	~ 2,0 kg/m ² na 1 mm tloušťky
Kvalita podkladu	Malta nebo beton musí být starší než 28 dní (záleží na požadavcích na pevnost). Změřte pevnosti podkladu (betonu, přírodního kamene apod.). Podklad musí být čistý, suchý nebo matově zavlhlý (bez stojící vody), bez volných a pískových částic a bez prachu. Rovněž odstraňte všechny předchozí nátěry. Povrchy z oceli musí být očištěna na Sa 2,5. Povrch musí být zdravý a zbavený všech volných částic. Doporučujeme nejprve provést zkušební vzorek.
Příprava podkladu	<u>Beton, malta, kámen, cihly:</u> Podklad musí být rovný, suchý nebo matově zavlhlý (bez stojící vody), čistý, bez volných částic, špíny, mastnoty, předchozích nátěrů a jiného ošetření. Snažte se dosáhnout obnažené struktury povrchu. <u>Ocel:</u> Povrch z oceli musí být důkladně očištěn vhodnou metodou. Nepracujte při teplotách blízkých rosnému bodu.

Aplikační podmínky / Omezení

Teplota podkladu	+5 °C min. / +20 °C max.
Teplota okolí	+5 °C min. / +20 °C max.
Teplota materiálu	Sikadur [®] -41 CF Rapid musí být nanášen při teplotách +5 °C až +20 °C.
Vlhkost podkladu	Podklad musí být suchý nebo matově zavlhlý (bez stojící vody). Materiál je nutné do podkladu důkladně zapravit.
Rosný bod	Pozor na kondenzaci! Teplota podkladu během aplikace musí být minimálně o 3 °C vyšší, než je teplota rosného bodu.

Aplikace

Poměr míchání	Komponent A : B : C = 2 : 1 : 2,5 hmotnostně Komponent A : B : C = 2 : 1 : 3,4 objemově
Míchání	<u>Předem nadávkované množství:</u> Míchejte komponenty A+B dohromady minimálně 3 minuty elektrickým míchadlem (při nízkých otáčkách, max. 300 ot./min.) tak dlouho, až má hmota jednotnou konzistenci a nejsou patrné žádné barevné šmouhy. Vyvarujte se provzdušnění během míchání. Následně přemístěte celý obsah směsi do čisté nádoby a ještě jednou promíchejte nízkou rychlostí, aby došlo k odstranění vzduchu ze směsi. Namíchejte pouze takové množství, které jste schopni spotřebovat v době zpracovatelnosti.



Způsob aplikace / Nářadí	<p>Pokud Sikadur®-41 CF Rapid používáte jako lepidlo v tenké vrstvě, nanášejte ho pomocí špachtle, lžice nebo rukama v rukavicích.</p> <p>Pokud Sikadur®-41 CF Rapid používáte jako opravnou maltu, použijte bednění.</p> <p>Pokud Sikadur®-41 CF Rapid používáte pro lepení kovových profilů na svislý povrch, minimálně 12 hodin po nalepení fixujte, v závislosti na síle vrstvy (ne více než 5 mm) a pokojové teplotě.</p> <p>Po vytvrzení vyzkoušejte adhezi poklepáním kladivem.</p>						
Čištění nářadí	<p>Očistěte veškeré použité nářadí ihned po ukončení práce pomocí Sika® Colma Cleaner.</p> <p>Vytvrzený materiál lze odstranit pouze mechanicky.</p>						
Doba zpracovatelnosti	<p>(vzorek 200 g) (podle EN ISO 9514)</p> <table border="1" data-bbox="627 495 1415 584"> <thead> <tr> <th data-bbox="627 495 901 539">+5 °C</th> <th data-bbox="901 495 1150 539">+10 °C</th> <th data-bbox="1150 495 1415 539">+20 °C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="627 539 901 584">~ 75 minut</td> <td data-bbox="901 539 1150 584">~ 63 minut</td> <td data-bbox="1150 539 1415 584">~ 40 minut</td> </tr> </tbody> </table> <p>Doba zpracovatelnosti začíná smícháním obou komponentů (pryskyřice a tvrdidla). Při nižších teplotách dochází k prodloužení doby zpracovatelnosti, naopak při vyšších teplotách dochází ke zkrácení doby zpracovatelnosti. K dosažení delší doby zpracovatelnosti za vyšších teplot, míchejte menší množství materiálu nebo ochlaďte jednotlivé komponenty před smícháním. (ne méně než +5 °C).</p>	+5 °C	+10 °C	+20 °C	~ 75 minut	~ 63 minut	~ 40 minut
+5 °C	+10 °C	+20 °C					
~ 75 minut	~ 63 minut	~ 40 minut					
Poznámky k aplikaci	<p>Sikadur® pryskyřice jsou formulovány s nízkým dotvarováním pod trvalým zatížením. Avšak vzhledem k tomuto parametru a jeho chování při zatížení, musí návrh projektant počítat - obecně platí, že dlouhodobé konstrukční zatížení musí být menší než 20-25% z kritického zatížení při poruše. Konzultujte prosím tuto záležitost se statikem pro statický výpočet zatížení..</p>						
Platnost hodnot	<p>Hodnoty a data uvedená v tomto technickém listu jsou založena na výsledcích laboratorních testů. Tyto hodnoty se mohou při aplikaci v praxi lišit, což je mimo naši kontrolu.</p> <p>Detailní informace o zdravotní závadnosti a bezpečnosti práce jsou spolu s bezpečnostními informacemi (např. fyzikálními, toxikologickými a ekologickými daty) uvedeny v bezpečnostním listu.</p> <p>Aktuální technické a bezpečnostní listy, Prohlášení o shodě, Certifikáty najdete na internetové adrese www.sika.cz.</p>						
Bezpečnostní předpisy	<p>Ochranná opatření</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Při zpracování je nutné dodržovat bezpečnostní pokyny, platné předpisy příslušných úřadů o ochraně zdraví při práci. ▪ Při aplikaci používejte ochranný oděv, brýle a rukavice. ▪ Podrobnější údaje týkající se hygieny a bezpečnosti práce, ochrany životního prostředí jsou uvedeny v Bezpečnostním listu. ▪ Odstraňování odpadu ▪ Odpad dle zákona č. 185/2001 Sb. O odpadech. ▪ Odpad odvézt na skládku stavebního odpadu nebo předejte odborné firmě k likvidaci. ▪ Fólie je možné recyklovat. 						
Místní omezení	<p>V závislosti na specifických místních omezeních se mohou výsledné vlastnosti tohoto výrobku v různých zemích lišit. Vždy se řiďte informacemi uvedenými v platném Technickém listu.</p>						

Právní dodatek

Uvedené informace, zvláště rady pro zpracování a použití našich výrobků, jsou založeny na našich znalostech z oblasti vývoje chemických produktů a dlouholetých zkušenostech s aplikacemi v praxi při standardních podmínkách a řádném skladování a používání. Vzhledem k rozdílným podmínkám při zpracování a dalším vnějším vlivům, k četnosti výrobků, různému charakteru a úpravě podkladů, nemusí být postup na základě uvedených informací, ani jiných psaných či ústních doporučení, vždy zárukou uspokojivého pracovního výsledku. Veškerá doporučení firmy Sika CZ, s.r.o. jsou nezávazná. Aplikátor musí prokázat, že předal písemně včas a úplné informace, které jsou nezbytné k řádnému a úspěšnému zaručujícímu posouzení firmou Sika. Aplikátor musí přezkoušet výrobky, zda jsou vhodné pro plánovaný účel aplikace. Především musí být zohledněna majetková práva třetí strany. Všechny námi přijaté objednávky podléhají našim aktuálním „Všeobecným obchodním a dodacím podmínkám“. Ujistěte se prosím vždy, že postupujete podle nejnovějšího vydání technického listu výrobku. Ten je spolu s dalšími informacemi k dispozici na našem technickém oddělení nebo na www.sika.cz.



Sika CZ, s.r.o.
Bystrcká 1132/36,
CZ 624 00 Brno

tel: +420 546 422 464
fax: +420 546 422 400
e-mail: sika@cz.sika.com
<http://www.sika.cz>

