

PRODUKTOVÝ LIST

Sikadur®-370

Houževnaté epoxidové lepidlo pro lepení výztuže

POPIS PRODUKTU

Sikadur®-370 je tixotropní, konstrukční, dvousložkové, houževnaté lepidlo s kombinací epoxidových pryskyřic a speciálních plniv.

POUŽITÍ

Sikadur®-370 se používá pro kotvení konstrukční výztuže, např.:

- lepení ocelových pásů na ocelové konstrukce,
- lepení ocelových pásů na beton,
- lepení lamel Sika® CarboDur® na ocelové konstrukce,
- lepení lamel Sika® CarboDur® na beton, zdivo a dřevo.

Vhodné také pro použití u vysokopevnostních třecích šroubových spojů a pro konstrukční opravy únavových trhlin v oceli vzniklých cyklickým namáháním.

VLASTNOSTI / VÝHODY

Sikadur®-370 má následující výhody:

- Velmi vysoká odolnost vůči cyklickému namáhání a únavě materiálu ve srovnání s běžnými epoxidovými lepidly.
- Není vyžadována penetrace.
- Velmi dobrá přídržnost k většině stavebních materiálů.
- Vytvrzování není ovlivněno vysokou vlhkostí.
- Vysokopevnostní lepidlo.

- Tixotropní – nestéká při aplikaci na svislé plochy ani nad hlavou.
- Velmi dobrá počáteční i konečná mechanická pevnost.
- Velmi dobrá odolnost proti otěru a rázům.
- Snadné míchání a aplikace.
- Složky mají rozdílnou barvu, což umožňuje snadnou kontrolu správného promíchání.
- Obsahuje inhibitory koroze pro ochranu zóny přídržnosti.

UDRŽITELNÝ ROZVOJ

- Přispívá ke splnění požadavků kreditu Materiály a zdroje – Environmentální prohlášení o produktu, možnost 1 podle systému LEED® v4.1 – 1 bod.
- Přispívá ke splnění požadavků kreditu Materiály a zdroje – Složení materiálů, možnost 2 podle systému LEED® v4.1 – 1 bod.
- Environmentální prohlášení o produktu je zpracováno v souladu s normou EN 15804. EPD bylo nezávisle ověřeno institutem Institut für Bauen und Umwelt e.V.

SCHVÁLENÍ / STANDARDY

- Označení CE a prohlášení o vlastnostech na základě normy EN 1504-4:2004 „Výrobky a systémy pro ochranu a opravy betonových konstrukcí — Konstrukční lepení“.

INFORMACE O PRODUKTU

Chemická báze	Houževnatá epoxidová pryskyřice
Balení	6 kg (A+B) - předdávkové balení
Barva	Složka A: černá pasta Složka B: šedá pasta Směs složek A+B: tmavě šedá pasta
Skladovatelnost	24 měsíců od data výroby.

Podmínky skladování

Skladujte v původních, neotevřených, uzavřených a nepoškozených obalech v suchém prostředí při teplotách od +5 °C do +30 °C. Chraňte před přímým slunečním zářením.

Objemová hmotnost

1,48 ± 0,1 kg/l (směs A+B při +23 °C)

Viskozita

Smyková rychlost: 50 s⁻¹

Teplota

+23 °C

Viskozita

213 000 mPa·s

TECHNICKÉ INFORMACE**Pevnost v tlaku**

Doba

Teplota

+10 °C

+23 °C

(DIN EN 196)

(EN 12190)

1 den

18 MPa

53 MPa

7 dní

62 MPa

68 MPa

Doba

Teplota

+10 °C

+23 °C

(ASTM D 695)

7 dní

-

75 MPa

Modul pružnosti v tlaku

3,6 GPa (7 dní při +23 °C)

(EN 13412)

4,9 GPa (7 dní při +23 °C)

(ASTM D695)

Pevnost v ohybu

56 MPa (7 dní při +23 °C)

(EN 12190)

Pevnost v tahu

Doba

Teplota

+10 °C

+23 °C

1 den

-

14,4 MPa

3 dny

-

18,5 MPa

7 dní

18,0 MPa

24,0 MPa

Zkouška odolnosti proti rázovému odlupování

28 MPa

Elastický modul v tahu

Doba

Teplota

+10 °C

+23 °C

1 den

-

2,9 GPa

7 dní

3,0 GPa

4,4 GPa

Protažení při přerušení

Doba

Teplota

+10 °C

+23 °C

1 den

-

2,0 %

7 dní

2,0 %

1,6 %

Smyková pevnost

17 MPa

(EN 12188)

Smrštění

0,08 %

(EN 12617-1)

Tahová přídržnost

Vyhovuje

(EN 12636)

Doba

Podklad

Teplota

Přídržnost

7 dní

suchý beton

+23 °C

4,5 MPa*

7 dní

vlhký beton

+23 °C

4,3 MPa*

1 den

ocel

+23 °C

12 MPa

7 dní

ocel

+23 °C

26 MPa

* 100% porušení v betonu

Teplotní kompatibilita

Odolnost

Vyhovuje

(EN 13733)

Produktový list

Sikadur®-370

Září 2026, Verze 03.01

020204100010000002

STAVÍME NA DŮVĚŘE



Koeficient teplotní roztažnosti	5,50 × 10 ⁻⁵ 1/°C (teplotní interval -20 °C až +60 °C) (EN 1770)		
Reakce na oheň	Třída D-s3,d0	Třída B _{fl} -s1	(EN 13501-1)
Přídržnost ve smyku	50°	≥ 80 MPa	(EN 12188)
	60°	≥ 85 MPa	
	70°	≥ 100 MPa	
Teplota skelného přechodu	Doba	Teplota	T _g
	7 dní	+23 °C	+58 °C (EN 12614)

APLIKAČNÍ INFORMACE

Poměr míchání	Složka A : složka B = 2 : 1 hmotnostně. Při použití materiálu ve větším množství musí být přesný mísicí poměr zajištěn přesným vážením a dávkováním každé složky.		
Spotřeba	~1,48 kg/m²/mm		
Tloušťka vrstvy	Max. 5 mm. Pro nekonstrukční lepení nebo jiné aplikace, pokud je požadována tloušťka vrstvy > 5 mm, aplikujte materiál v postupných vrstvách po 5 mm, jakmile předchozí vrstva vytvrdne. Povrch čerstvě nanesených mezivrstev zdrsňte, aby se vytvořil kotvicí profil pro následné vrstvy.		
Stékavost	Nestékavý do tloušťky 4 mm na svislých plochách při +23 °C. (EN 1799)		
Teplota produktu	+10°C min. / +30°C max.		
Teplota vzduchu v okolí	+10 °C min. / +30 °C max.		
Rosný bod	Teplota podkladu musí být nejméně o +3 °C vyšší než rosný bod, aby se snížilo riziko kondenzace, která by mohla snížit přídržnost.		
Teplota podkladu	+10 °C min. / +30 °C max.		
Obsah vlhkosti v podkladu	< 4 % (hmotnostně)		
Zpracovatelnost	Teplota	Doba zpracovatelnosti	
	+10 °C	180 minut	
	+20 °C	90 minut	
	Doba zpracovatelnosti začíná smícháním pryskyřice a tvrdidla. Při vyšších teplotách je kratší a při nižších teplotách delší. Čím větší je smíchané množství, tím kratší je doba zpracovatelnosti. Pro prodloužení zpracovatelnosti při vysokých teplotách lze namíchané lepidlo rozdělit na menší části. Další možností je ochladit složky A + B před mícháním (ne však pod +15 °C).		
Otevřený čas	Teplota	Otevřená doba	(EN 12189)
	+10 °C	105 minut	
	+20 °C	90 minut	
Schopnost stlačení	~90 mm (EN 1799)		

PLATNOST HODNOT

Veškeré technické údaje uvedené v tomto produktovém listu vycházejí z laboratorních zkoušek. Z důvodu okolností, jež nejsme schopni ovlivnit, mohou být skutečně naměřené hodnoty odlišné.

DALŠÍ DOKUMENTACE

Díky obsahu inhibitorů koroze splňuje výrobek požadavky tříd korozivity C2 Vysoká až C5 Vysoká podle DIN EN ISO 12944-6 v testu v neutrální solné mlze dle DIN EN ISO 9227.

OMEZENÍ

- Díky inhibitorům koroze obsaženým ve složení výrobek splňuje požadavky tříd korozivity C2 High až C5 High podle DIN EN ISO 12944-6 ve zkoušce neutrálním solným postřikem podle DIN EN ISO 9227.
- Pro aplikace za nízkých nebo vysokých teplot materiál předem temperujte po dobu 24 hodin v prostorách s řízenou teplotou, aby se zlepšily jeho mísitelnost, aplikační vlastnosti a doba zpracovatelnosti.
- Pryskyřice Sikadur® jsou navrženy tak, aby vykazovaly nízké tečení při trvalém zatížení. Stejně jako u všech polymerních materiálů však může při působení trvalého zatížení docházet k tečení. Při navrhování konstrukčních aplikací s použitím lepidel je proto nutné tečení zohlednit. Obecně by mělo být dlouhodobé návrhové konstrukční zatížení omezeno na méně než 20-25 % zatížení při porušení. Pro návrhové výpočty konkrétních konstrukčních aplikací je nutné konzultovat statika.
- Sikadur®-370 musí být po aplikaci chráněn před deštěm po dobu nejméně 24 hodin.

ŽIVOTNÍ PROSTŘEDÍ, ZDRAVÍ A BEZPEČNOST

Uživatel si musí před použitím jakýchkoliv výrobků přečíst nejnovější bezpečnostní listy. Informace a rady týkající se bezpečné manipulace s chemickými výrobky, jejich skladování a likvidace najdou uživatelé v nejnovějších bezpečnostních listech obsahující fyzikální, ekologické, toxikologické a jiné údaje týkající se bezpečné manipulace s výrobkem.

INSTRUKCE PRO APLIKACI

KVALITA PODKLADU

BETON, ZDIVO, MALTA, KÁMEN

Beton a malta musí být staré nejméně 28 dní. Podklady musí být pevné, čisté, suché nebo matně vlhké, avšak bez stojící vody. Podklady musí být zbaveny nečistot, jako je led, špína, olej, mastnota, nátěry, cementové mléko, výkvěty, povrchové úpravy a uvolněný, drobný materiál.

OCEL A DŘEVO

Povrchy musí být pevné, čisté, suché a zbavené nečistot, jako je špína, olej, mastnota, nátěry a uvolněný, drobný materiál.

Ocelové podklady musí být upraveny na stupeň Sa 2,5 (EN ISO 8501-1).

PŘÍPRAVA PODKLADU

DŮLEŽITÉ

Snížená přídržnost v důsledku znečištění povrchu

Povrchové nečistoty, jako je prach a uvolněný materiál, včetně nečistot vzniklých při přípravě podkladu, mohou snížit vlastnosti výrobku.

1. Před aplikací výrobku důkladně očistěte všechny povrchy podkladu pomocí vysavače nebo zařízení pro odsávání prachu.

BETON, ZDIVO, MALTA NEBO KÁMEN

Mezi vhodné způsoby přípravy podkladu patří:

- Abrazivní tryskání.
- Jehličkování.
- Lehké frézování.
- Úprava pneumatickým kladivem.
- Broušení.

1. Podklad mechanicky upravte vhodným způsobem. Podklad má otevřenou, strukturovanou povrchovou úpravu s dostatečným mechanickým zakotvením.

OCEL

Mezi vhodné způsoby přípravy podkladu patří:

- Abrazivní tryskání.
- Rotační drátěný kartáč.
- Broušení.

1. Podklad mechanicky upravte vhodným způsobem. Podklad má čistý kovový povrch s profilem povrchu, který splňuje požadavek na potřebnou pevnost v tahu při odtržení.

DŘEVO

1. Podklad upravte hoblováním, broušením nebo pomocí jiného vhodného zařízení.

MÍCHÁNÍ

DŮLEŽITÉ

Špatná zpracovatelnost a nevhodná doba zpracovatelnosti v důsledku nesprávného míchání

1. Při použití více jednotek během aplikace nemíchejte další jednotku, dokud nebyla předchozí jednotka zcela zpracována.

PŘEDDÁVKOVANÁ BALENÍ

Míchací vřeteno

1. DŮLEŽITÉ: Míchejte pouze celé jednotky. Složku A (pryskyřici) krátce promíchejte pomocí míchacího vřetena (viz obrázek) upevněného k elektrickému míchadlu s nízkými otáčkami (max. 300 ot/min).
2. Přidejte složku B (tužidlo) ke složce A.
3. Složky A+B nepřetržitě míchejte nejméně 3 minuty, dokud nevznikne hladká směs jednotné barvy a konzistence.
4. DŮLEŽITÉ: Zabraňte zavlečení vzduchu do směsi nadměrným mícháním. Pro zajištění důkladného promíchání směs přeneste do čisté nádoby a znovu míchejte po dobu 1 další minuty.

VELKOOBJEMOVÁ BALENÍ

1. DŮLEŽITÉ: Míchejte pouze takové množství, které lze zpracovat během doby zpracovatelnosti. Každou složku důkladně promíchejte.
2. Obě složky přidejte ve správném poměru do vhodné čisté a suché nádoby.
3. Složky A+B nepřetržitě míchejte pomocí elektrického míchadla s nízkými otáčkami (max. 300 ot/min) po dobu nejméně 3 minut, dokud nevznikne hladká směs jednotné barvy a konzistence.
4. DŮLEŽITÉ: Zabraňte zavlečení vzduchu do směsi nadměrným mícháním. Pro zajištění důkladného promíchání materiál přelijte do čisté nádoby a znovu míchejte po dobu 1 minuty.

DŮLEŽITÉ

Poškození v důsledku umístění těžkých předmětů bez podpory na svislém povrchu nebo nad hlavou

Plné přídržnosti není dosaženo před úplným vytvrzením výrobku. Lehké předměty lze během vytvrzování lepit bez použití dočasné podpory. To závisí na hmotnosti předmětu v poměru k jeho velikosti a struktuře povrchu, který je v kontaktu s materiálem. Pokud je předmět příliš těžký, může sklouznout nebo odpadnout.

1. Těžké předměty během vytvrzování výrobku zajistěte dočasnou podporou, dokud výrobek zcela nevytverdne.

LEPENÍ

Předpoklady: Před aplikací a během ní ověřte podmínky z hlediska rosného bodu.

1. DŮLEŽITÉ: Na vlhkých připravených betonových podkladech vždy nanášejte výrobek štětcem a důkladně jej zapracujte do podkladu. Namíchané lepidlo naneste na připravené povrchy špachtlí, hladítkem, zubovým hladítkem nebo rukou v rukavici.
2. Pro dosažení optimální přídržnosti naneste lepidlo na oba povrchy, které mají být spojeny.
3. U těžkých prvků umístěných ve svislé poloze nebo nad hlavou zajistěte dočasnou podporu, dokud výrobek zcela nevytverdne.

ČIŠTĚNÍ NÁŘADÍ

Veškeré nářadí a aplikační zařízení ihned po použití očistěte čističem Sika® Colma Cleaner. Vytvrzený materiál lze odstranit pouze mechanicky.

MÍSTNÍ OMEZENÍ

Upozorňujeme, že v důsledku specifických místních předpisů se deklarovaná data a doporučená použití tohoto produktu mohou v jednotlivých zemích lišit. Přesné údaje o produktu a jeho použití naleznete v místním produktovém listu.

Informace a zejména doporučení k aplikaci a použití výrobků společnosti Sika koncovými uživateli jsou poskytovány v dobré víře na základě stávajících znalostí a zkušeností společnosti Sika s těmito výrobky za předpokladu řádného skladování, nakládání a používání za běžných podmínek v souladu s doporučeními společnosti Sika. V praxi nelze vzhledem k rozdílům v materiálech, podkladech a ve skutečných podmínkách v daném místě dovozovat z těchto informací ani z písemných doporučení či jiného poskytnutého poradenství žádnou záruku za prodejnost či vhodnost k určitému účelu ani žádnou odpovědnost vyplývající z jakéhokoli právního vztahu. Uživatel výrobku musí předem vyzkoušet, zda je výrobek vhodný pro zamýšlené použití a účel. Společnost Sika si vyhrazuje právo změnit vlastnosti svých výrobků. Je nutné respektovat majetková práva třetích osob. Veškeré objednávky přijímáme v souladu s Obchodními a dodacími podmínkami v platném znění. Uživatelé jsou vždy povinni prostudovat si poslední verzi produktového listu k danému výrobku, jehož kopie zašleme na vyžádání nebo jsou k dispozici na www.sika.cz.

Sika CZ, s.r.o.

Bystrcká 1132/36

CZ-624 00 Brno

tel: +420 546 422 464

sika@cz.sika.com

www.sika.cz



Produktový list

Sikadur®-370

Září 2026, Verze 03.01

020204100010000002

Sikadur-370-cs-CZ-(09-2026)-3-1.pdf

