

PRODUKTOVÝ LIST

Sikadur®-41 CF Normal

3KOMPONENTNÍ TIXOTROPNÍ EPOXIDOVÁ OPRAVNÁ MALTA

POPIS PRODUKTU

Sikadur®-41 CF Normal je 3komponentní opravná malta a záškrab, založen na kombinaci epoxidových pryskyřic a speciálních plniv, navržen pro použití za teplot v rozmezí +10 °C až +30 °C.

POUŽITÍ

Jako opravná malta a lepicí malta na následující podklady:

- Betonové prvky
- Tvrdý přírodní kámen
- Keramika, vláknocement
- Malta, cihly, zdvo
- Ocel, železo, hliník
- Dřevo
- Polyester, epoxid
- Sklo

Jako opravná malta:

- Vyplnění dutin a prázdných míst
- Svislé aplikace a aplikace nad hlavou
- Okraje a rohy

Jako nosná vrstva odolná abrazi a nárazu:

- Vyplnění spár a utěsnění trhlin
- Opravy spár, trhlin a rohů

VLASTNOSTI / VÝHODY

Sikadur®-41 CF Normal poskytuje následující výhody:

- Snadné míchání a aplikace
- Velmi dobrá přídržnost k většině stavebních materiálů
- Vysoká pevnost
- Tixotropní – nestéká při aplikacích na vertikálních plochách nebo nad hlavou
- Vytvrzuje bez smrštění
- Komponenty mají odlišnou barvu pro snazší orientaci během míchání
- Použití bez primeru
- Vysoká počáteční a konečná mechanická odolnost
- Dobrá odolnost abrazi
- Dobrá chemická odolnost

SCHVÁLENÍ / STANDARDY

Malta pro konstrukční a nekonstrukční opravy podle EN 1504-3, označeno CE značením

INFORMACE O PRODUKTU

Chemická báze	Epoxidová pryskyřice.	
Balení	10 kg (A+B+C)	předem nadávkovaná balení paleta: 480 kg (48 x 10 kg)
Barva	Komponent A: bílá Komponent B: tmavě šedá Komponent C: písková Směs komponentu A+B+C: betonově šedá	
Skladovatelnost	24 měsíců a při splnění podmínek skladování.	

Podmínky skladování

Sikadur®-41 CF Normal musí být skladován v originálních, neotevřených a nepoškozených obalech, v suchu a za teplot od +5 °C do +30 °C. Produkt chráňte před přímým slunečním zářením.

Objemová hmotnost

1,98 ± 0,1 kg/l (směs komponentu A+B+C) (při +21 °C)

TECHNICKÉ INFORMACE

Pevnost v tlaku	Doba zrání	Teplota během zrání			(DIN EN 196)
		+10 °C	+23 °C	+30 °C	
	1 den	~18 N/mm ²	~62 N/mm ²	~72 N/mm ²	
	3 dny	~50 N/mm ²	~79 N/mm ²	~81 N/mm ²	
	7 dní	~64 N/mm ²	~82 N/mm ²	~82 N/mm ²	

Modul pružnosti v tlaku	~9000 N/mm ² (14 dní / +23 °C)	(ASTM D 695)
--------------------------------	---	--------------

Pevnost v ohybu	Doba zrání	Teplota během zrání			(DIN EN 196)
		+10 °C	+23 °C	+30 °C	
	1 den	~9 N/mm ²	~22 N/mm ²	~25 N/mm ²	
	3 dny	~19 N/mm ²	~26 N/mm ²	~30 N/mm ²	
	7 dní	~31 N/mm ²	~38 N/mm ²	~38 N/mm ²	

Pevnost v tahu	Doba zrání	Teplota během zrání			(ISO 527)
		+25 °C	+35 °C	+45 °C	
	1 den	~4 N/mm ²	~15 N/mm ²	~17 N/mm ²	
	3 dny	~15 N/mm ²	~17 N/mm ²	~19 N/mm ²	
	7 dní	~16 N/mm ²	~19 N/mm ²	~21 N/mm ²	

Elastický modul v tahu	~4000 N/mm ² (14 dní / +23 °C)	(ISO 527)
-------------------------------	---	-----------

Protahení při přerušení	0,2 ± 0,1 % (7 dní / +23 °C)	(ISO 527)
--------------------------------	------------------------------	-----------

Tahová přídržnost	Doba zrání	Podklad	Teplota během zrání	Přídržnost	(EN ISO 4624, EN 1542, EN 12188)
7 dní	Vlhký beton	+10 °C	> 4 N/mm ² *		
7 dní	Ocel	+10 °C	~6 N/mm ²		
7 dní	Ocel	+23 °C	~15 N/mm ²		

*100 % porušení betonu.

Smrštění	Vytvrzuje bez smrštění.
-----------------	-------------------------

Koeficient teplotní roztažnosti	3,5 x 10 ⁻⁵ 1/K (teplotní rozsah +23 °C až +60 °C)	(EN 1770)
--	---	-----------

Hodnota tepelné deformace	Doba zrání	Teplota během zrání	HDT	(ISO 75)

(tloušťka 10 mm)

APLIKAČNÍ INFORMACE

Poměr míchání	Komponent A : B : C = 2 : 1 : 2,5 (hmotnostně) Komponent A : B : C = 2 : 1 : 3,4 (objemově)
----------------------	--

Spotřeba	Spotřeba Sikadur®-41 CF Normal: ~2,0 kg/m ² na tloušťku vrstvy 1 mm
-----------------	--

Tloušťka vrstvy	60 mm max. V případě potřeby použití více balení míchejte další balení až po spotřebování předchozího namíchaného balení. Zkrátí se tak doba manipulace.
------------------------	---

Stékvost	Na svislé ploše nestéká až do tloušťky vrstvy 20 mm..	(EN 1799)
-----------------	---	-----------

Teplota produktu	Teplota Sikadur®-41 CF Normal během aplikace musí být +10 °C až +30 °C.
-------------------------	---

Teplota vzduchu v okolí	+10 °C min. / +30 °C max.
--------------------------------	---------------------------



Rosný bod	Pozor na kondenzaci. Teplota podkladu během aplikace musí být minimálně o 3 °C vyšší, než je rosný bod.		
Teplota podkladu	+10 °C min. / +30 °C max.		
Obsah vlhkosti v podkladu	Podklad musí být suchý nebo matově zavlhlý (bez stojící vody). Materiál je nutné do podkladu důkladně zapravit.		
Zpracovatelnost	Teplota	Doba zpracovatelnosti *	Otevřená doba (EN ISO 9514)
	+10 °C	~180 minut	
	+23 °C	~60 minut	
	+30 °C	~40 minut	~50 minut

*200 g
Doba zpracovatelnosti začíná smícháním obou komponentů (pryskyřice a tvrdidla), při vyšších teplotách je kratší a je delší při nižších teplotách. Vyšší množství materiálu zkracuje dobu zpracovatelnosti. K dosažení delší doby zpracovatelnosti za vyšších teplot, míchejte menší množství materiálu nebo ochladte jednotlivé komponenty před mícháním (ne méně než +5 °C).

INSTRUKCE PRO APLIKACI

KVALITA PODKLADU

Malta nebo beton musí být starý min. 28 dní (závisí na požadavcích na pevnost).

Změřte pevnosti podkladu (betonu, zdiva, přírodního kamene apod.).

Podklad musí být čistý, suchý nebo matově zavlhlý (bez stojící vody), bez volných a pískových částic, mastnoty, olejů, prachu apod. Rovněž odstraňte veškerá původní ošetření a nátěry.

Povrchy z oceli musí být očištěny na Sa 2,5.

Podklad musí být zdravý a zbavený veškerých nesoudržných částic.

Doporučujeme nejprve provést zkušební vzorek.

PŘÍPRAVA PODKLADU

Beton, malta, kámen, cihly:

Podklad musí být zdravý, suchý nebo matově zavlhlý (bez stojící vody), čistý, bez volných částic, ledu, stojící vody, špíny, mastnoty, olejů, předchozích nátěrů a jiného ošetření. Musí být otevřena povrchová struktura podkladu.

Ocel:

Povrch z oceli musí být důkladně očištěn vhodnou metodou (např. vysokotlaké tryskání). Nepracujte při teplotách blízkých rosnému bodu.

MÍCHÁNÍ

Předem nadávkované balení:

Míchejte komponenty A+B dohromady minimálně 3 minuty elektrickým míchadlem (při nízkých otáčkách, max. 300 ot./min.) tak dlouho, až má hmota jednotnou konzistenci a nejsou patrné žádné barevné šmouhy. Poté přidejte komponent C a pokračujte v míchání až do dosažení homogenní směsi. Vyvarujte se provzdušnění během míchání. Následně přemístěte celý obsah směsi do čisté nádoby a ještě jednou promíchejte cca 1 minutu nízkou rychlostí, aby došlo k odstranění vzduchu ze směsi. Namíchejte pouze takové množství, které jste schopni spotřebovat v době zpracovatelnosti.

ZPŮSOBY APLIKACE / NÁŘADÍ

Lepidlo je nutné důkladně zakartáčovat do podkladu. Pro zvýšení přídržnosti je možné použít Sikadur®-31 CF jako primer.

Pokud Sikadur®-41 CF Normal používáte jako lepidlo v tenké vrstvě, nanášejte ho pomocí špachtle, zednické lžice, zubovou stěrkou nebo rukama v rukavicích na předem připravený podklad.

Pokud Sikadur®-41 CF Normal používáte jako opravnou maltu, použijte bednění.

Pokud Sikadur®-41 CF Normal používáte pro lepení kovových profilů na svislý povrch, minimálně 12 hodin (v závislosti na tloušťce vrstvy – ne více než 5 mm a na okolní teplotě) po nalepení fixujte.

Po vytvrzení vyzkoušejte adhezi poklepáním kladivem.

ČIŠTĚNÍ NÁŘADÍ

Očistěte veškeré použité nářadí a aplikační vybavení ihned po aplikaci pomocí Sika® Colma Cleaner. Vytvrzený materiál lze odstranit pouze mechanicky.

OMEZENÍ

Pryskyřice Sikadur® jsou formulovány s nízkým dotvarováním pod trvalým zatížením. Avšak vzhledem k tomuto parametru a jeho chování při zatížení, musí návrh projektant počítat - obecně platí, že dlouhodobé konstrukční zatížení musí být menší než 20-25 % z kritického zatížení při poruše. Konzultujte prosím tuto záležitost se statikem pro statický výpočet zatížení.

PLATNOST HODNOT

Veškeré technické údaje uvedené v tomto produktovém listu vycházejí z laboratorních zkoušek. Z důvodu okolností, jež nejsme schopni ovlivnit, mohou být skutečně naměřené hodnoty odlišné.

MÍSTNÍ OMEZENÍ

Upozorňujeme, že v důsledku zvláštních místních předpisů se mohou účinky výrobku v jednotlivých zemích lišit. Přesný popis možných způsobů použití naleznete v místním produktovém listu.

ŽIVOTNÍ PROSTŘEDÍ, ZDRAVÍ A BEZPEČNOST

Informace a pokyny týkající se bezpečné manipulace, skladování a likvidace chemických výrobků najdete v aktuálním vydání Bezpečnostního listu, který obsahuje také fyzikální, ekologické, toxikologické a ostatní údaje týkající se bezpečné manipulace s výrobkem.

PRÁVNÍ DODATEK

Informace a zejména doporučení k aplikaci a použití výrobků společnosti Sika koncovými uživateli jsou poskytovány v dobré víře na základě stávajících znalostí a zkušeností společnosti Sika s těmito výrobky za předpokladu řádného skladování, nakládání a používání za běžných podmínek v souladu s doporučeními společnosti Sika. V praxi nelze vzhledem k rozdílům v materiálech, podkladech a ve skutečných podmínkách v daném místě dovozovat z těchto informací ani z písemných doporučení či jiného poskytnutého poradenství žádnou záruku za prodejnost či vhodnost k určitému účelu ani žádnou odpovědnost vyplývající z jakéhokoli právního vztahu. Uživatel výrobku musí předem vyzkoušet, zda je výrobek vhodný pro zamýšlené použití a účel. Společnost Sika si vyhrazuje právo změnit vlastnosti svých výrobků. Je nutné respektovat majetková práva třetích osob. Veškeré objednávky přijímáme v souladu s Obchodními a dodacími podmínkami v platném znění. Uživatelé jsou vždy povinni prostudovat si poslední verzi produktového listu k danému výrobku, jehož kopie zašleme na vyžádání nebo jsou k dispozici na www.sika.cz.

Sika CZ, s.r.o.
Bystrcká 1132/36
CZ-624 00 Brno
tel: +420 546 422 464
sika@cz.sika.com
www.sika.cz



Produktový list
Sikadur®-41 CF Normal
Leden 2018, Verze 01.01
020204030010000040

Sikadur-41CFNormal-cs-CZ-(01-2018)-1-1.pdf

