

# Sikaflex<sup>®</sup>-268 PowerCure

urychlované lepidlo/tmel s vynikající odolností proti povětrnostem a vymývání

## technická data

chemická báze	polyuretan
barva (CQP <sup>1</sup> 001-1)	černá
mechanismus vytvrzení	vzdušnou vlhkostí <sup>2</sup>
hustota (před vytvrzením) (CQP 006-4)	1,30 kg / l
stabilita (CQP 061-1)	velmi dobrá
aplikační teplota	+10°C až + 35°C
otevřený čas <sup>3</sup> (CQP 526-1)	30 min
počáteční pevnost ve smyku <sup>3</sup> (CQP 046-1)	viz diagram
tvrdost Shore A (CQP 023-1 / ISO 868)	55
pevnost v tahu (CQP 036-1 / ISO 37)	6 MPa
prodloužení při přetržení (CQP 036-1 / ISO 37)	500%
pevnost v dalším trhání (CQP 045-1 / ISO 34)	13 N/mm
pevnost ve smyku (CQP 046-1 / ISO 4587)	4,5 MPa
teplotní odolnost (CQP 513-1)	-50°C až +90°C
skladovatelnost (pod 25°C) (CQP 016-1)	monoporce 9 měsíců

<sup>1)</sup> CQP = Corporate Quality Procedures    <sup>2)</sup> PowerCure systém    <sup>3)</sup> při 23°C a 50% r.v.v

## Popis

Sikaflex<sup>®</sup>-268 PowerCure je urychlované 1-komponentní polyuretanové lepidlo a tmel obzvláště určený pro kolejová vozidla. Lepidlo/tmel je aplikován pomocí speciálního dávkovače do značné míry nezávisle na klimatických podmínkách a vytvrzuje v trvalý elastomer.

Sikaflex<sup>®</sup>-268 PowerCure má vynikající odolnost proti povětrnostem a unikátní odolnost proti široké škále čisticích prostředků.

## Přednosti produktu

- urychlované vytvrzování
- odolný proti širokému spektru čisticích prostředků používaných v kolejové technice
- vhodný pro lepení i tmelení
- vynikající odolnost povětrnostem
- excelentní zpracovatelnost a zahlazovatelnost
- bez rozpouštědel, PVC

## Oblast použití

Sikaflex<sup>®</sup>-268 PowerCure je vhodný pro dynamicky zatěžované konstrukční spoje skla s karoserií v konstrukcích jak v kolejové technice, tak i v opravárenství. Na základě velmi dobré zahladitelnosti je vhodný i pro tmelení. Se svou vynikající odolností proti čisticím prostředkům běžně používaných v kolejové technice a v kombinaci s vynikající odolností povětrnostem může být použit pro vnější spoje.

Je třeba zvážit, že zahlazování musí být provedeno do 15-20 minut (23°C a 50% r.v.v.).

Tento produkt je vhodný pouze pro profesionální uživatele. Před aplikací je nutno uskutečnit testy adheze na používané substráty.

## Vytvrzování

Sikaflex®-268 PowerCure vytvrzuje reakcí s Boosterem. Níže tabulka hodnot smykového napětí v určitém čase.

čas (hodiny)	smykové napětí (MPa)
2	0,2
3	1
4	2
6	3,5

Tabulka 1: Smykové napětí při 23°C a 50% r.v.v

## Chemická odolnost

Sikaflex®-268 PowerCure je ve vytvrzeném stavu odolný vodě, mořské vodě, vodoumíselným čisticím prostředkům (neutrální, alkalické typy, bez chloru v normálních koncentracích), krátkodobě odolný proti působení pohonných hmot, minerálních olejů, stejně tak proti rostlinným a živočišným tukům a olejům; Sikaflex®-268 PowerCure není odolný proti působení rozpouštědel, ředidel, organických kyselin, alkoholu a některým dalším agresivním materiálům.

Je odolný široké škále čisticích prostředků používaných v kolejové technice, pokud jsou používány v souladu s pokyny výrobce. Některé čisticí prostředky obsahují agresivní chemikálie, jako kyselina fosforečná, které mohou mít výrazný vliv na trvanlivost Sikaflex®-268 PowerCure. Konkrétně musí být dodrženo ředění, teplota aplikace, proces opláchnutí vodou na konci čištění.

Tyto údaje jsou vzhledem k širokému spektru ovlivňujících materiálů a podmínek pouze orientační. Specifické aplikace prosím konzultujte s technickým servisem.

## Způsob aplikace

### Příprava podkladu

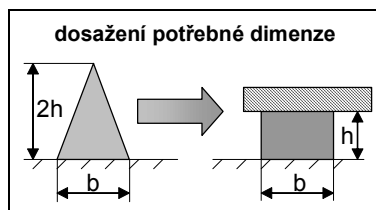
Lepené plochy musí být čisté, suché, beze stop tuků, olejů, vosků nebo jiných separačních látek. Dodatečná povrchová úprava závisí na specifikaci substrátů a výrobním procesu. Proto doporučujeme provádět předběžné testy.

Specifické aplikace prosím konzultujte s technickým servisem.

## Zpracování

Nastavení PowerCure dávkovače konzultujte s Technickým servisem Industry. Pokud je aplikace přerušena na více než 10 minut, směšovač (mixér) je třeba vyměnit. Sikaflex®-268 PowerCure by měl být zpracován v rozsahu od +10 °C do max +35 °C, ale změny reaktivity, jakož i vlastnosti použití je třeba zvážit. Optimální teplota materiálu dílů, podnebí je mezi +15 °C a +25 °C.

K zajištění rovnoměrné tloušťky spoje doporučujeme trojúhelníkovou formu nanášené housenky. (viz obrázek)



Pro poradenství v oblasti výběru a nastavení vhodného čerpacího zařízení, prosím kontaktujte technické oddělení firmy Sika.

## Zahlazování

Stěrkou upravený spoj je možno před vytvořením povrchové kůže upravit zahlazením pomocí zahlazovací kapaliny Sika® Tooling Agent N.

## Odstranění zbytků lepidla

Ušpiněné plochy a nářadí před jeho vytvrzením možno očistit pomocí Sika® Removeru 208. Vytvrzený materiál možno odstranit pouze mechanicky. Ruce je možno očistit pomocí utěrky Sika® Handclean nebo mycí pasty a oplachem vodou.

Nepoužívejte rozpouštědla!

## Další informace

Kopie následujících publikací jsou na vyžádání k dispozici

- bezpečnostní list produktu
- všeobecné směrnice pro Sikaflex a SikaTack
- PowerCure manuál

## Balení

monoporce	600 ml
-----------	--------

## Měřené hodnoty

Všechna technická data v tomto technickém listu jsou stanovena na základě laboratorních testů. Aktuálně naměřené hodnoty se mohou odchylovat vzhledem k odlišným podmínkám měření mimo naši kontrolu.

## Důležité

Další údaje o chemickém charakteru materiálu, toxikologii, ekologii, skladování, dopravě, likvidaci jsou obsaženy v bezpečnostním listu materiálu.

## Upozornění

naše technicko uživatelské písemné či ústní informace a poradenství je sestaveno na základě našeho nejlepšího vědění, současného stavu znalostí z oblasti vývoje chemických produktů a získaných dlouholetých praktických zkušeností ze spolupráce s výrobci a opravami v dané oblasti. Naše doporučení jsou však nezávazná, netvoří žádný právní závazek a nezavazují kupujícího možnosti realizovat vlastní zkoušky našich produktů ve vztahu ke konstrukčním, technologickým a zpracovatelským podmínkám realizace a to zejména s ohledem na práva třetího. V ostatních záležitostech platí všeobecná ustanovení obchodního zákoníku. V případě technických informací se obraťte na naše oddělení Industry.



**Sika Schweiz AG**  
Tüffenwies 16  
8048 Zürich  
Switzerland  
Tel: +41 58 436 40 40  
Fax: +41 58 436 45 30

**Sika CZ s.r.o.**  
Bystrcká 1132 / 36  
CZ - 624 00 Brno  
Česká republika  
tel: +420 546 422 464  
fax: +420 546 422 400  
e-mail: [sika@cz.sika.com](mailto:sika@cz.sika.com)

**Sika Slovensko spol. s r.o.**  
Rybničná 38  
SK - 831 07 Bratislava  
Slovensko  
tel: +421 2 4920 0406  
fax: +421 2 4920 0444  
e-mail: [sika@sk.sika.com](mailto:sika@sk.sika.com)